

GPCS535KM

5 AMP, 3 ½" PLUNGE CIRCULAR SAW KIT WITH MITER BASE

Scie circulaire plongeante de 3 ½ po et 5A
avec base de guide d'onglet

Sierra circular de inmersión de 5 amp, 3 ½",
con escuadra angular

Operator's Manual
Manuel d'utilisation
Manual del operario

TOLL FREE HELP LINE: **888-552-8665**

WEBSITE: **www.genesispowertools.com**

English

SPECIFICATIONS

Model: ----------------------------GPCS535KM
Rated Power: ----------------------120V~ / 60Hz, 5A
No-Load Speed: -------------------5500 RPM
Blade Diameter: -------------------3-1/2”
Arbor Size: ----------------------- 3/8" (10mm)
Max Cutting Depth: --------------- 1-1/8”
Net Weight: ------------------------5.0 lb.

Includes: 24T carbide-tipped blade, 80T HSS blade, Diamond blade for tile, Rip guide, Vacuum adaptor, Miter base assembly, Allen key and Storage case.

⚠ **WARNING: To reduce the risk of injury, user must read and understand this operator’s manual before operating this tool. Save this manual for future reference.**

Toll-Free Help Line: 1-888-552-8665



⚠ **WARNING:** The Operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before beginning tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full face shield when needed. We recommend Wide Vision Safety Mask for use over eyeglasses or standard safety glasses with side shields. Always wear eye protection which is marked to comply with ANSI Z87.1.



Look for this symbol to point out important safety precautions. It means attention!!! Your safety is involved.

GENERAL SAFETY RULES

⚠ **WARNING: Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:**

- Lead from lead-based paints.
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products.
- Arsenic and chromium from chemically treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

⚠ **WARNING: Read and understand all warnings, cautions and operating instructions before using this equipment. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious personal injury.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS

WORK AREA SAFETY

- **Keep your work area clean and well lit.** Cluttered benches and dark areas invite accidents.
- **Do not operate power tools in explosive atmospheres**, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- **Keep bystanders, children, and visitors away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

ELECTRICAL SAFETY

- **Power tool plugs must match the outlet.** Never modify the plug in any way. Do not use any adaptor plugs in any earthed (grounded) power tools. Double insulated tools are equipped with a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install a polarized outlet. Do not change the plug in any way. Double insulation eliminates the need for the three wire grounded power cord and grounded power supply system.
- **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is grounded.
- **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged cords increase the risk of electric shock.
- **When operating a power tool outside, use an extension cord suitable for outdoor use.** These cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock.
- **Do not use AC only rated tools with a DC power supply.** While the tool may appear to work. The electrical components of the AC rated tool are likely to fail and rate a hazard to the operator.

PERSONAL SAFETY

- **Stay alert,** watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- **Use safety equipment.** Always wear eye protection. Safety equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts. Air vents may cover moving parts and should be avoided.
- **Avoid accidental starting.** Ensure the switch is in the off position before plugging in. Carrying power tool with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.
- **Remove any adjusting keys or wrenches before turning the power tool on.** A wrench or key that is left attached to a rotating part of the tool may result in personal injury.
- **Do not overreach.** Maintain proper footing and balance at all times. Loss of balance can cause an injury in an unexpected situation.
- **If devices are provided for connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of these devices can reduce dust related hazards.
- **Do not use an unstable support.** Stable footing on a solid surface enables better control of the tool in unexpected situations.
- **Keep tool handles dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles cannot safely control the tool.

TOOL USE AND CARE

- **Secure the workpiece.** Use clamp or other practical way to hold the workpiece to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.

- **Do not force the power tool.** The tool will perform the job better and safer at the feed rate for which it is designed. Forcing the tool could possibly damage the tool and may result in personal injury.
- **Use the correct power tool for the job.** Don't force the tool or attachment to do a job for which it is not designed.
- **Do not use tool if switch does not turn it on or off.** Any tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired or replaced by an authorized service center.
- **Turn power tool off, and disconnect the plug** from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing the accessories, or storing the tools. Such preventive safety measures reduce the risk of an accidental start up which may cause personal injury.
- **Store idle tool out of reach of children and other inexperienced persons.** It is dangerous in the hand of untrained users.
- **Maintain power tools with care.** Check for proper alignment and binding of moving parts, component breaks, and any other conditions that may affect the tool's operation. A guard or any other part that is damaged must be properly repaired or replaced by an authorized service center to avoid risk of personal injury.
- **Use recommended accessories.** Using accessories and attachments not recommended by the manufacturer or intended for use on this type tool may cause damage to the tool or result in personal injury to the user. Consult the operator's manual for recommended accessories.
- **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- **Feed the workpiece in the correct direction and speed.** Feed the workpiece into a blade, cutter, or abrasive surface against the direction of the cutting tool's direction of rotation only. Incorrectly feeding the workpiece in the same direction may cause the workpiece to be thrown out at high speed.
- **Never leave the tool running unattended, turn the power off.** Do not leave the tool until it comes to a complete stop.

⚠ WARNING: USE OF THIS TOOL CAN GENERATE AND DISBURSE DUST OR OTHER AIRBORNE PARTICLES, INCLUDING WOOD DUST, CRYSTALLINE SILICA DUST AND ASBESTOS. Direct particles away from face and body. Always operate tool in a well-ventilated area and provide for proper dust removal. Use dust collection system wherever possible. Exposure to the dust may cause serious and permanent respiratory or other injury, including silicosis (a serious lung disease), cancer, and death. Avoid breathing the dust, and avoid prolonged contact with the dust. Allowing dust to get into your mouth or eyes, or lay on your skin may promote absorption of harmful material. Always use properly fitting NIOSH/OSHA approved respiratory protection appropriate for dust exposure, and wash exposed areas with soap and water.

SERVICE

- **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
- **Service your power tool periodically.** When cleaning a tool, be careful not to disassemble any portion of the tool since internal wires may be misplaced or pinched.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

EXTENSION CORDS

Grounded tools require a three wire extension cord. Double insulated tools can use either a two or three wire extension cord. As the distance from the power supply outlet increases, you must use a heavier gauge extension cord. Using extension cords with inadequately sized wire causes a serious drop in voltage, resulting in loss of power and possible tool damage. Refer to the table shown below to determine the required minimum wire size.

The smaller the gauge number of the wire, the greater the capacity of the cord. For example: a 14-gauge cord can carry a higher current than a 16-gauge cord. When using more than one extension cord to make up the total length, be sure each cord contains at least the minimum wire size required. If you are using one extension cord for more than one tool, add the nameplate amperes and use the sum to determine the required minimum wire size.

Guidelines for Using Extension Cords

- If you are using an extension cord outdoors, be sure it is marked with the suffix “W-A” (“W” in Canada) to indicate that it is acceptable for outdoor use.
- Be sure your extension cord is properly wired and in good electrical condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it.
- Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat, and damp or wet areas.

Recommended Minimum Wire Gauge for Extension Cords (120 Volt)						
Nameplate Amperes (At Full Load)	Extension Cord Length					
	25 Feet	50 Feet	75 Feet	100 Feet	150 Feet	200 Feet
0–2.0	18	18	18	18	16	16
2.1–3.4	18	18	18	16	14	14
3.5–5.0	18	18	16	14	12	12
5.1–7.0	18	16	14	12	12	10
7.1–12.0	18	14	12	10	8	8
12.1–16.0	14	12	10	10	8	6
16.1–20.0	12	10	8	8	6	6

SPECIFIC SAFETY RULES FOR PLUNGE CIRCULAR SAWS

⚠ WARNING: DO NOT LET COMFORT OR FAMILIARITY WITH PRODUCT (GAINED FROM REPEATED USE) REPLACE STRICT ADHERENCE TO PRODUCT SAFETY RULES. If you use this tool unsafe or incorrectly, you can suffer serious personal injury!

⚠ WARNING: Hold tool by insulated gripping surfaces when performing an operation where cutting tools may contact hidden wiring or its own cord. Contact with a “live” wire will make exposed metal parts of the tool “live” and shock the operator!

- **DANGER! Keep hands away from cutting area and blade.** Keep your body positioned to either side of the saw blade, but not in line with the saw blade. KICKBACK could cause the saw to jump backwards. (See “Causes and Operator Prevention of Kickback”) Do not reach underneath the work. The guard cannot protect you from the blade below the work. Do not attempt to remove cut material when blade is moving.

  CAUTION: Blades coast after turn off. Wait until blade stops before grasping cut material.
- **Check the operation and condition of the lower guard spring.** If the guard and the spring are not operating properly, they must be serviced before use. Lower guard may operate sluggishly due to damaged parts, gummy deposits, or a buildup of debris.
- **Always observe that the lower guard is covering the blade** before placing saw down on bench or floor. An unprotected, coasting blade will cause the saw to walk backwards, cutting whatever is in its path. Be aware of the time it takes for the blade to stop after switch is released.
- **Never hold piece being cut in your hands or across your leg.** It is important to support the work properly to minimize body exposure, blade binding, or loss of control.
- **When ripping, always use a rip fence or straight edge guide.** This improves the accuracy of cut and reduces the chance for blade binding.

- **Always use blades with correct size** and shape (diamond vs. round) of the arbor holes. Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run eccentrically, causing loss of control.
- **Never use damaged or incorrect blade washers or bolts**. The blade washers and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.
- **Causes and Operator Prevention of Kickback:**

  Kickback is a sudden reaction to a pinched, bound or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the work piece toward the operator.

  * When the blade is pinched or bound tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator.
  * If the blade becomes twisted or misaligned in the cut, the teeth at the back edge of the blade can dig into the top surface of the wood causing the blade to climb out of the kerf and jump back toward the operator.
  * Kickback is the result of tool misuse and/or incorrect operating procedures of conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below:

    > Maintain a firm grip on the saw and position your body and arm in a way that allows you to resist KICKBACK forces. KICKBACK forces can be controlled by the operator, if proper precautions are taken.

    > When blade is binding, or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the work or pull the saw backward while the blade is in motion or KICKBACK may occur. Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of blade binding.

    > When restarting a saw in the work piece, center the saw blade in the kerf and check that teeth are not engaged into the material. If saw blade is binding, it may walk up or KICKBACK from the work piece as the saw is restarted.

    > Support large panels to minimize the risk of blade pinching and KICKBACK. Large panels tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the panel on both sides, near the line of cut and near the edge of the panel.

    > Do not use dull or damaged blades. Unsharpened or improperly set blades produce narrow kerf, causing excessive friction, blade binding, and KICKBACK.

    > Blade depth and bevel adjusting locking levers must be tight and secure before making cut. If blade adjustment shifts while cutting, it will cause binding and KICKBACK.

    > Use extra caution when making a “Pocket Cut” into existing walls or other blind areas. The protruding blade may cut objects that can cause KICKBACK.

- **Do not leave the tool running.** Operate the tool only when hand-held.
- **When operating the tool from an elevated position**, be aware of people or things beneath you.
- **Always hold the tool firmly in your hands before switching the tool “ON”.** The reaction to the torque of the motor as it accelerates to full speed may cause the tool to twist.
- **Wear eye and hearing protection.** Always use safety glasses with side shields. Unless otherwise specified, everyday glasses provide only limited impact resistance, they are not safety glasses. Use only certified safety equipment; eye protection equipment should comply with ANSI z87.1 standards. Protective hearing equipment should comply with ANSI s3.19 standards.
- **Protect your lungs.** Wear a face or dust mask if the operation is dusty. Following this rule will reduce the risk of personal injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

SYMBOLS

Some of the following symbols may appear on this product. Study these symbols and learn their meaning. Proper interpretation of these symbols will allow for more efficient and safer operation of this product.

SYMBOL	DESCRIPTION	SYMBOL	DESCRIPTION
V	Volts	∿ or A.C.	Alternating current
A	Amperes	⎓ or D.C.	Direct current
Hz	Hertz		Class II construction Double Insulated construction
W	Watts		Warning symbol. Precautions that involve your safety
n_o	No Load Speed		To reduce the risk of injury, read Operator's Manual before using this product.
kg	Kilograms		Wear safety glasses, ear protection and respiratory protection
H	Hours		Do not dispose with household waste
RPM	Revolutions per minute		Do not touch the running blade
SPM	Strokes per minute		Do not use in wet conditions
OPM	Oscillations per minute		Do not put battery in fire
.../min	Per minute	max.59°C	Battery cannot exceed 59° C



This symbol designates that this product is listed with U.S. and Canada requirements by ETL testing Laboratories, Inc.

English

KNOWING YOUR PLUNGE CIRCULAR SAW AND MITER BASE

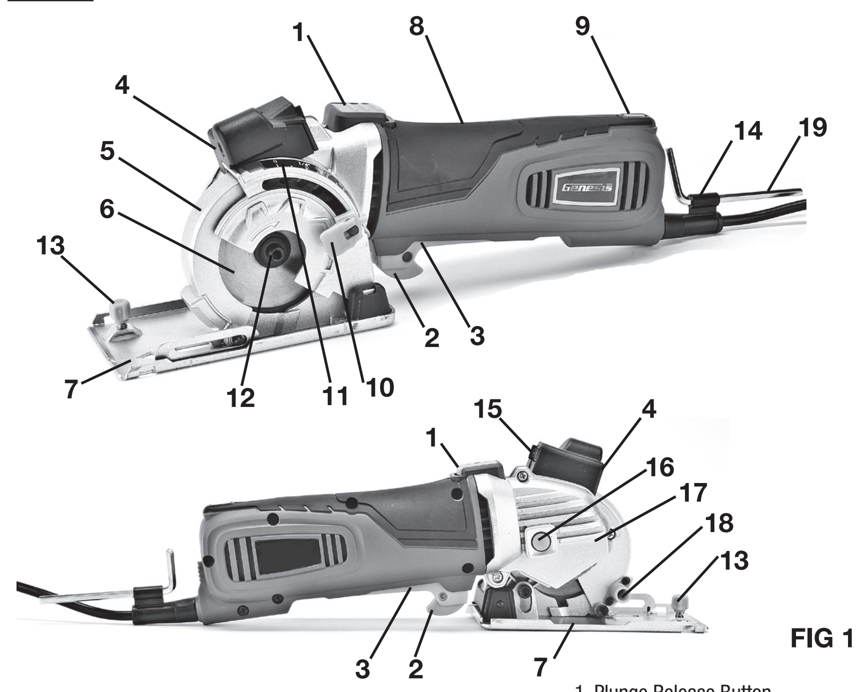
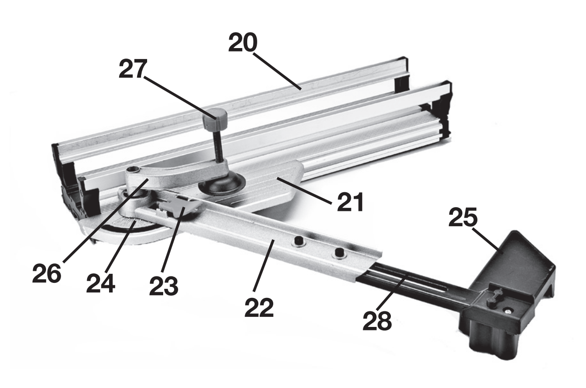
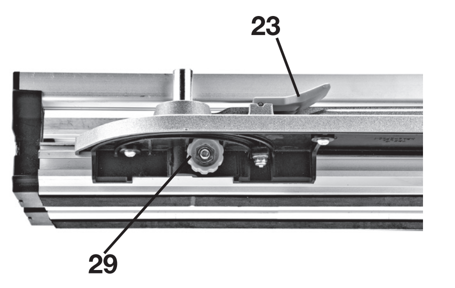


FIG 1





1. Plunge Release Button
2. Lock-Off Switch
3. ON/OFF Trigger Switch
4. Laser
5. Retractable Lower Blade Guard
6. Saw Blade
7. Base Plate
8. Soft Grip
9. Power-On Indicator
10. Cutting Depth Clamp
11. Cutting Depth Scale
12. Blade Clamping Screw
13. Rip Guide Locking Screw
14. Allen Key Holder
15. Laser ON/OFF Switch
16. Spindle Lock
17. Gear Box
18. Dust Extraction Nozzle
19. Allen Key
20. Guide Rails
21. Miter Angle Base
22. Miter Fence
23. Fence Locking Lever
24. Miter Angle Scale
25. Tiltable Support
26. Clamp
27. Clamping Knob
28. Fence Extension
29. Miter Base Lock Knob

UNPACKING AND CONTENTS

IMPORTANT: Due to modern mass production techniques, it is unlikely the tool is faulty or that a part is missing. If you find anything wrong, do not operate the tool until the parts have been replaced or the fault has been rectified. Failure to do so could result in serious personal injury.

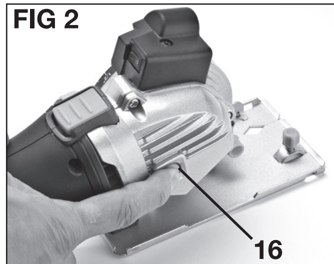
CONTENTS IN PACKAGE

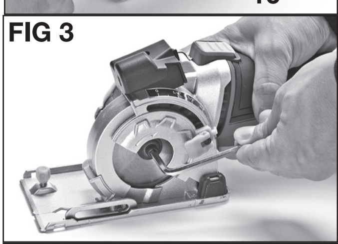
Description	Q'ty	Description	Q'ty
Plunge circular saw	1	Vacuum adaptor hose	1
24T TCT blade (installed on the saw)	1	Miter base assembly	1
80T HSS blade	1	Allen key	1
Diamond blade	1	Storage case	1
Rip guide	1	Operator's manual	1

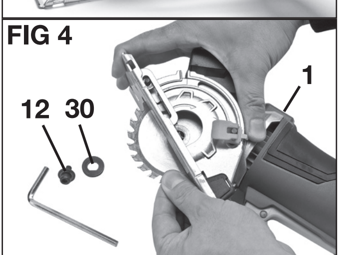
ASSEMBLY AND ADJUSTMENTS

⚠ WARNING: Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting, adding accessories, or checking a function on the tool.

⚠ WARNING: 3-1/2" is the maximum blade diameter for your saw. Never use a blade that is too thick to allow the outer flange washer to fit properly on the spindle. Using a blade that is too thick will prevent the blade bolt from securing the blade on the spindle. Larger diameter blades will contact the blade guards. Either situation could result in a serious accident.







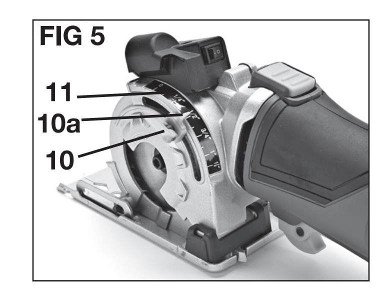
CHANGING BLADES (FIG 2, 3, 4)

1. Unplug the tool from the power source.
2. Press and hold the spindle lock (16), release the clamping screw (12) by using the Allen key provided (turn clockwise to loosen). Remove the clamping screw, plain washer and outer flange (30).
3. Set the cutting depth to the maximum. (See "Setting the Cutting Depth" section)
4. Press down the rear portion of the plunge release button (1) to lift up the base plate.
5. Lift blade up off spindle then pull from the tool to remove blade.
6. The installation of a saw blade is done in the reverse order.
7. Press the spindle lock button (until it engages) and tighten the clamping screw firmly.

NOTE: The arrow on the saw blade must match the arrow showing direction of rotation on the guard.

SETTING CUTTING DEPTH (FIG 5)

NOTE: Always maintain the correct blade depth setting. For all cuts the blade depth should not exceed 1⁄4" below the material being cut. Excessive blade depth increases the chance of saw KICKBACK.



<u>To Set the Cutting Depth</u>

1. Release the cutting depth clamp (10).
2. Move indicator (10a) to the desired depth of cut.
3. Lock the cutting depth clamp to secure depth of cut.

INSTALLING RIP GUIDE (FIG 6)

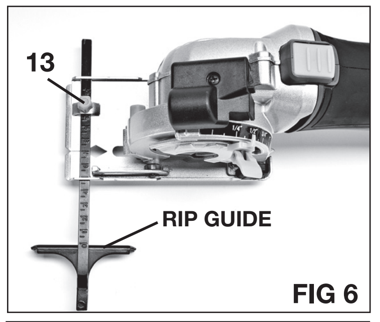


FIG 6

When cutting lumber lengthwise you are usually cutting “with” the wood’s grain rather then across the grain. Cutting “with” the grain of wood is called “ripping” or a rip cut. Since rip cuts tend to be lengthy it can be difficult to accurately follow the guideline the entire distance of the cut. To assist the operator to obtain a straight rip cut, a straight edge can be clamped to the work piece or the supplied rip guide can be used. To install the rip guide on your saw, perform the following steps.

1. Unplug the tool from the power source.
2. Insert the rip guide through all three slots in the saw base at the front of the saw, starting with slot in the right side edge of the base. See figure 6.
3. Slide the guide through the slots until it extends out the left side of the base.
4. Adjust the rip guide for the desired width of cut and then securely tighten the thumbscrew (13) in the center slot to hold the rip guide in position.

⚠ WARNING: To avoid personal injury and damage to the workpiece, extend the rip guide through all slots in the base.


FIG 7

INSTALLING VACUUM ADAPTOR HOSE (FIG 7)

A vacuum adaptor hose has been supplied with the tool. When used correctly it can help remove dust, chips and cutting debris away from the cutting area.

1. Connect the small end of the vacuum adaptor to the dust extraction port on the tool.
2. Connect the other end of the vacuum adaptor to the end of a vacuum hose.

MITER BASE ADJUSTMENTS

A miter base is included for making precise mitered cuts.

NOTE: The angle scale shows miter angles from 0° to 60° to the left, and 0°to 60° to the right. The most common angles for cutting operation (0°, 15°, 30° and 45°) are marked on the angle scale.

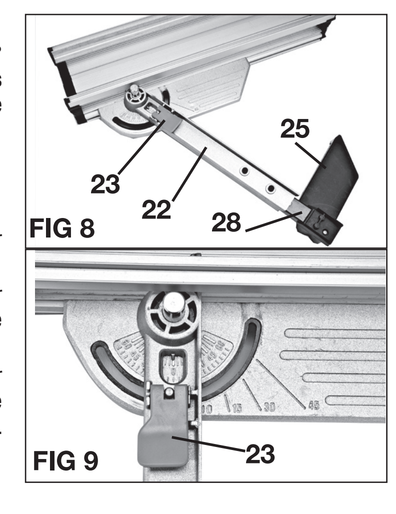


FIG 8

FIG 9

To Adjust the Cutting Angle (FIG 8, 9)

1. Release the fence locking lever (23) by pulling it up.
2. To set the miter angle, slide the fence (22) along the miter angle scale.
3. If the desired angle is one of the most common angles for cutting, set the right edge of the fence align scale mark to the required degree measurement on the angle scale.
4. If the desired angle is not one of the most common angles for cutting, set the pointer of the display scale window align scale mark to the required degree measurement on the angle scale.
5. Push down the fence locking lever to secure the angle.
6. Insert the workpiece and secure in place with the clamp.

To Adjust the Extension Fence (FIG 8)

1. The fence extension (28) can be extended to suit the length of workpiece.
2. Flip the tiltable support (25) out to support longer workpiece.

Repositioning the Miter Angle Scale and Base (FIG 10)

For increased versatility, the miter angle scale and base can be fitted to either side of the track and positioned anywhere along the length of the track.

1. Loosen the lock knob (29) underneath the miter base.
2. Slide the miter scale and base along the track to desired position.
3. Fasten the lock knob to secure its position.

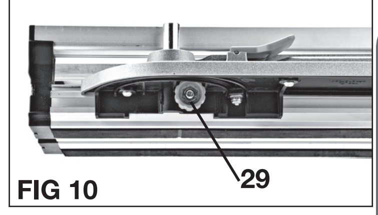


FIG 10

OPERATION

⚠ **WARNING: To reduce the risk of serious personal injuries, read and follow all important safety warning and instructions before using this tool.**

⚠ **WARNING: Always be sure the tool is disconnected from the power source before making any adjustments or setting up prior to cutting. Failure to disconnect or unplug the tool may cause accidental starting, resulting in serious personal injury.**

NOTE: Always check that the power supply corresponds to the voltage on the ratings plate.

STARTING AND STOPPING THE TOOL

To Start the Tool

1. Push the lock-off button forward with the index finger. See 1 in FIG 11.
2. Depress ON/OFF trigger switch firmly inwards and keep it pressed at the same time. See 2 in FIG 11.

To Stop the Tool, release the ON/OFF trigger switch.

FIG 11

⚠ **WARNING: The saw blade continues to rotate after the tool is switched off.**

RELEASING THE PLUNGE STOP

1. Press the rear portion of the plunge release button downwards and keep it pressed. See 3 in FIG 11.
2. Raise the body of the saw to plunge the blade into the workpiece.

NOTE: Pressing the plunge release button unlocks the plunge cut mechanism at the same time, so that the saw head can be moved downwards, and the saw blade emerges from the tiltable protective cover.

USING THE LASER FEATURE

⚠ **WARNING: Laser light can cause severe eye damage. Never look directly into the laser beam. Do not point the laser beam at other people or animals, either directly or through reflective surfaces.**

The laser feature on your saw is powered by two LR44 1.5V button batteries (installed). The Laser feature clearly shows you an extended cut-line, even over debris on the work piece. Turn it on with the laser light ON/OFF switch right before cutting. Turn it off immediately after use to conserve battery and laser life.

FOLLOWING A CUT LINE (FIG 12)

Pointers (7a,7b) at the front and rear of the base plate allow you to follow a pre-marked cut line in your workpiece.

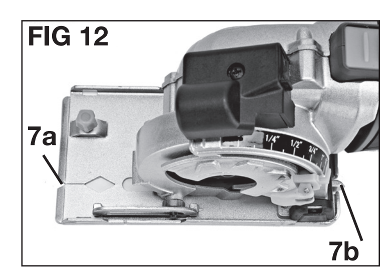


FIG 12

POWER-ON INDICATOR

The tool is equipped with a Power-On Indicator. It lights up when the tool is connected to a power source.

APPLICATIONS

This tool is primarily intended for the sawing, longitudinally and transversely, of solid wood, chipboard, plywood, aluminium, tile and stone held in a fixed position. Please note that the blade pre-installed in the saw as supplied is intended for use with wood only. Any other use or modification to the device shall be considered as improper use and could give rise to considerable dangers.

BLADE SELECTION

Three blades are available for this saw. Each is for cutting different materials. Select the correct blade for your applications.

24 teeth TCT Saw Blade (model: GAPCS351) is for cutting wood, plastic and other soft materials.
80 teeth HSS Saw Blade (model: GAPCS352) is for cutting drywall & non-ferrous metals.
Diamond Blade (model: GAPCS353) is for cutting tile, backerboard and cement.



FIG 13

GENERAL CUTTING

⚠ WARNING: Before using the tool, check that the retractable protective guard can be used properly.

⚠ WARNING: Always cut in a forward direction. Never draw the tool backwards. If you are a novice user, practice by cutting thin wood until proficient.

⚠ CAUTION: To make sawing easier and safer, be sure to move the tool forward in a straight line gently. Forcing or twisting the tool will result in overheating the motor and dangerous KICKBACK, possibly causing severe personal injury.

It's important to understand the correct technique for operating your saw and to learn what the correct and incorrect ways for handling your saw are.

Equally important to working safely and realizing accurate cuts is correct preparation of the workpiece and work area prior to making the first cut with the saw.

- Check the specifications to ensure the suitability of the material to be cut.
- Check the blade, make sure it is the correct one for the material to be cut, and it is sharp and not damaged.
- Set the cutting depth. (See "Setting the cutting depth" section)
- Place the material to be cut onto a flat surface such as a workbench, table or floor. Use a piece of scrap material underneath if:
  > You do not wish to damage the work surface.
  > The work surface is likely to damage the blade. E.g. a concrete floor.
- Draw a cutting line along the desired path of cut.
- Securely clamp the workpiece so it will not move during the cut.
- Plug the tool into a power source.
- Grasp the tool firmly and rest its metal base plate onto the surface to be cut. Ensure that the rear half of the base plate overhangs the work surface.
- Move and keep the cord away from the cutting area. Position the cord to prevent it from hanging up on the workpiece and you from standing or tripping on the cord while cutting.
- Switch on the laser if necessory. Switch on the tool and wait for a moment for the blade to run up to speed. Next, depress the plunge release button and plunge the blade into the material slowly and gently, but firmly. Then push the tool forward along the line to be cut.

NOTE: Never draw the tool backwards.

- Very little force should be used to feed the tool along the cut. Excess force will cause operator fatigue and excessive wear to the blade and tool.
- Make sure that the base plate is always held flat on the material being cut. This is particularly important at the start or finish of a cut or if thin strips are being cut where the base plate is not fully supported.
- Once the cut has been finished, lift the tool from the work surface before switching off. If a lot of dust has been created, keep switched on for a few seconds extra to allow the dust to clear from within the tool.

POCKET CUTS (FIG 14)

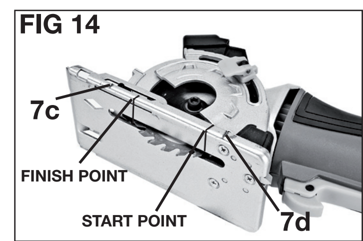
A pocket cut is a cut that must be made inside the area of the workpiece rather than starting from an outside edge and working inward.

NOTE: Plunge cutting may not be possible in some hard materials.

- Choose a correct saw blade for the materials to be cut and change to it. Set the cutting depth (See "Setting the Cutting Depth" section). Mark the blade start cutting point and finish cutting point on the metal plate. See FIG 14.

  NOTE: The indent line marks on the side of metal plate indicate the blade start cutting point (7d) and finish cutting point (7c) when the blade is at its maximum cutting depth.

FIG 14



- Secure the workpiece firmly. Plug the tool into a power source. Place the metal base plate onto the work surface. Make sure that the front V-shape indication mark on the base plate aligns with the cutting line (See "Line Following" section). The blade start cutting mark needs to align with the starting line.
- Switch on the tool and wait for a moment for the blade to run up to speed. Press the plunge release button, plunge the blade into the material slowly and gently, but firmly. Then push the tool forwards along the line to be cut. (Never draw the tool backwards.)
- Once the finish cutting mark has reached the finish line, lift the tool from the work surface before switching off. If a lot of dust has been created, keep switched on for a few seconds extra to allow the dust to clear from within the tool.
- Pocket cutting tips:
  - I. If the cut is to be covered, for example by a vent cover, the corners can be overlapped to ensure that the waste material is completely detached.
  - II. If the cut out is to be seen, do not overlap the corners. In this circumstance, as the cutting blade is circular, the waste material will not be fully detached. The corners will therefore, require finishing with a knife or a chisel. If the material is thin and the back surface unimportant, the waste material can just be pushed out.
  - III. Where there is access to the back surface of the material to be cut, the cut out can be marked out with an over cutting allowance. The cut is then made from the back surface to ensure perfect corners on the front surface.

CUTTING PARTICULARLY TOUGH OR ABRASIVE MATERIALS

Learn to use the tool by cutting wood before attempting to cut anything harder. When cutting harder material, such as metals, more force is required to hold the workpiece and clamping must be required. Never cut materials that produce toxic dust or fumes such as PTFE or asbestos.

Cutting Sheet Metal:

- Always set the depth adjustment to at least 1/16" deeper than the material thickness to avoid the blade riding up over the surface. Scrap material is required underneath the work surface.
- Remove burrs and rust as these impede the feed across the material.
- Thick beeswax (furniture polish) applied to the base plate of the tool makes metal cutting easier.
- Only suitable for cutting brass, copper, lead, aluminum or galvanized mild steel.
- Every 2 minutes of metal cutting should be followed by a rest of at least 3 minutes.

Ceramic tile, slate etc:

- Only use the diamond blade specifically designed for this purpose.
- Always use with a suitable vacuum cleaner or dust extractor connected as the dust can be hazardous to the operator and prevent the guard operating correctly.

Drywall & backerboard:

- The plunge saw is only recommended for making occasional pocket cuts in drywall and always us it with a suitable vacuum cleaner or dust extractor connected. The dust can prevent the guard operating correctly.
- Conventional tools such as keyhole saws or knives generally give excellent results, though the plunge saw can be used if a particularly neat, dust free cut is required or if there is a danger of cutting pipes or cables.

CUTTING WITH THE MITER BASE (FIG 15)


FIG 15

A Miter Base is included to make accurate miter cuts.

- Position the miter angle scale and base. Set the desired miter angle. Adjust the extendable fence to support the workpiece. Place the miter base on a flat surface.
- Draw a desired cutting line on the workpiece.
- Insert the workpiece in the miter base. The reference edge needs to be tight against the miter fence.
- Choose the correct saw blade for the material to be cut and change to it. Set the blade cutting depth (See "Setting the Cutting Depth" section) to the maximum 1-1/8". Place the saw on the miter base guide rails.
- Turn on the laser. Adjust the workpiece to make sure the laser aligns with the desired the cutting line. Secure the workpiece in place with the clamp.
- Switch on the tool and wait for a moment for the blade to run up to speed. Plunge the blade into the material slowly and gently, but firmly. Then push the tool forwards along the guide rails (Never draw the tool backwards).
- Once the finish line has been reached, keep switched on for a few seconds extra to allow the dust to clear from within the tool.

CUTTING WITH RIP CUTTING TRACK (OPTIONAL) (FIG 16, 17)

An optional Rip Cutting Track System (GAPCS203) is available (not included) to make long accurate straight rip cuts. To use the tool with the rip cutting track system, follow the steps below.

IMPORTANT! The workpiece must have a flat surface. Otherwise the cutting process will not be stable and will lead to poor cutting accuracy.

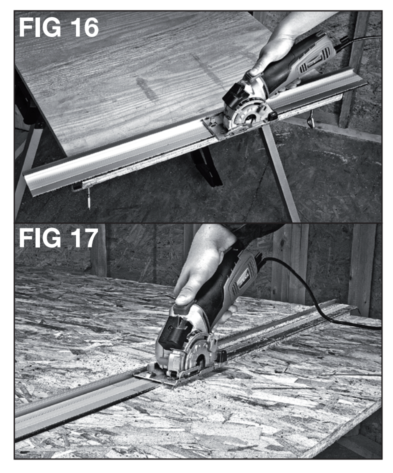

FIG 16

FIG 17

- Assemble the tracks.
- Stabilize the track on the workpiece.
- Mount the plunge saw in the track by inserting the edge of the base plate into the slot on the track.
- Align the indicator line on the base plate to the cutting line marked on workpiece.
- Secure the track by using the G-Clamps provided with the track system.
- Plug the tool into a power source. Switch on the tool and wait for a moment for the blade to run up to speed. Press the plunge release button, plunge the blade into the material slowly and gently, but firmly. Then push the tool forward along the track. (Never draw the tool backwards.)
- Once the cut has been finished, lift the tool from the work surface before switching off.
- The rubber will be cut off during first cutting. This is normal.

ACCESSORIES

Recommended accessories for this tool are the GENESIS TRAKRUNNER™ accessories. Please refer to "Genesis TrakRunner Accessory Reference Guide" sheet enclosed for details.

MAINTENANCE

CLEANING

Avoid using solvents when cleaning plastic parts. Most plastics are susceptible to damage from various types of commercial solvents and may be damaged by their use. Use clean cloths to remove dirt, dust, oil, grease, etc.

WARNING: Do not at any time let brake fluids, gasoline, petroleum-based products, penetrating oils, etc., come in contact with plastic parts. Chemicals can damage, weaken or destroy plastic which may result in serious personal injury.

Electric tools used on fiberglass material, wallboard, spackling compounds, or plaster are subject to accelerated wear and possible premature failure because the fiberglass chips and grindings are highly abrasive to bearings, brushes, commutators, etc. Consequently, we do not recommended using this tool for extended work on these types of materials. However, if you do work with any of these materials, it is extremely important to clean the tool using compressed air.

LUBRICATION

This tool is permanently lubricated at the factory and requires no additional lubrication.

TWO-YEAR WARRANTY

This product is warranted free from defects in material and workmanship for 2 years after date of purchase. This limited warranty does not cover normal wear and tear or damage from neglect or accident. The original purchaser is covered by this warranty and it is not transferable. Prior to returning your tool to store location of purchase, please call our Toll-Free Help Line for possible solutions.

THIS PRODUCT IS NOT WARRANTED IF USED FOR INDUSTRIAL OR COMMERCIAL PURPOSES. ACCESSORIES INCLUDED IN THIS KIT ARE NOT COVERED BY THE 2 YEAR WARRANTY.

TOLL-FREE HELP LINE

For questions about this or any other GENESIS™ Product, please call Toll-Free: **888-552-8665**.

Or visit our web site: **www.genesispowertools.com**

Richpower Industries, Inc.
736 Hampton Road
Williamston, SC 29697

Printed in China, on recycled paper

SPÉCIFICATIONS

Modèle : ----------------------------------	GPCS535KM
Puissance nominale : ---------------------	120 V~ / 60 Hz, 5 A
Vitesse sans charge : ---------------------	5 500 tr/min
Diamètre de la lame : ---------------------	3-1/2 po
Profondeur de coupe maximale :----------	28.5 mm (1-1/8 po)
Poids net : --------------------------------	2,27 kgs

Inclut : Lame à dents de carbure 24T, lame d'acier à coupe rapide 80T, lame de diamant pour les carreaux de céramique, guide de refente, adaptateur d'aspirateur, ensemble de base de guide d'onglet, clé Allen et étui de rangement.

⚠ AVERTISSEMENT: Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire et assimiler ce manuel d'utilisation avant de se servir de l'outil. Conservez ce manuel comme référence ultérieure.

Numéro d'aide sans frais: 1-888-552-8665.



⚠ AVERTISSEMENT: L'utilisation de tout outil électrique peut causer la projection d'objets étrangers dans vos yeux, pouvant entraîner de sérieux dommages. Avant de commencer à vous servir de l'outil, portez toujours des lunettes de sécurité ou avec des écrans latéraux de protection, et une protection faciale complète si nécessaire. Nous recommandons le port d'un masque à vision large par dessus les lunettes. Portez toujours une protection oculaire qui est marquée comme en conformité avec ANSI Z87.1.



Repérez ce symbole qui signale d'importantes précautions de sécurité. Cela veut dire faites attention ! Votre sécurité est en jeu.

Français

RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

⚠ AVERTISSEMENT: Certaines poussières produites par des appareils électriques de ponçage, sciage, meulage, perçage et autres travaux de construction contiennent des produits chimiques connus pour causer cancer, anomalies congénitales et autres atteintes à la reproduction. Voici quelques exemples de ces produits nocifs :

- Plomb des peintures au plomb.
- Silice cristalline des briques et du béton et d'autres matériaux de construction.
- Arsenic et chrome de bois d'œuvre traité chimiquement.

Votre risque en cas d'exposition varie, selon la fréquence d'exécution de ce type de tâches. Pour réduire votre exposition à ces produits : travaillez dans une zone bien ventilée en portant un équipement de sécurité approuvé, tel que masque à poussières spécialement conçu pour filtrer les particules microscopiques.

⚠ AVERTISSEMENT: Lisez et assimilez tous les avertissements, mises en garde et instructions d'utilisation avant de vous servir de cet équipement. Sinon vous risquez commotion électrique, début d'incendie et/ou blessures corporelles.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

LIEU DE TRAVAIL:

- **Gardez propre la zone de travail.** Les zones et établis en désordre attirent les accidents.
- **Ne pas utiliser d'outils électriques dans des atmosphères explosives,** par exemple en présence de liquidés, gaz ou poussières inflammables. Les outils électriques produisent des étincelles risquant d'enflammer les poussières ou vapeurs.
- **Garder les badauds, enfants et visiteurs à l'écart pendant l'utilisation d'un outil électrique.** Les distractions peuvent causer une perdre le contrôle.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

- **La puissance des bouchons outil doit correspondre à la prise électrique.** Ne jamais modifier la prise en aucune façon. Ne pas utiliser d'adaptateur de bouchons dans toute la terre (la terre) les outils électriques. Les outils à double isolation sont équipés d'une fiche polarisée (une broche est plus large que l'autre).. Cette fiche ne peut être branchée sur une prise polarisée que dans un seul sens. Si la fiche ne peut pas être insérée dans la prise, l'inverser. Si vous ne pouvez toujours pas être l'insérer, faire installer une prise polarisée par un électricien qualifié. Ne pas modifier la fiche, de quelque façon que ce soit. La double isolation élimine le besoin de cordon d'alimentation à trois fils et d'un circuit secteur mis à la terre.
- **NE PAS exposer les outils électriques à la pluie ou l'humidité.** La pénétration d'eau dans ces outils accroît le risque de choc électrique.
- **Éviter tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre,** telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Le risqué de choc électrique est accru lorsque le corps est mis à la terre.
- **NE PAS maltraiter le cordon d'alimentation.** Ne jamais utiliser le cordon d'alimentation pour transporter l'outil et ne jamais débrancher ce dernier en tirant sur le cordon. Garder le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des objets tranchants et des pièces en mouvement. Remplacer immédiatement tout cordon endommagé. Un cordon endommagé accroît le risque d'électrocution.
- **Lorsque l'exploitation d'un pouvoir en dehors des outils,** l'utilisation d'une rallonge électrique pour une utilisation extérieure. Ces cordons sont prévus pour une utilisation à l'extérieur et de réduire le risque de choc électrique.
- **NE PAS utiliser l'AC notées les outils d'une alimentation en courant continu.** Même si l'outil semble fonctionner, les composants électriques de l'AC notées outil sont susceptibles d'échouer et d'accroître le risque pour l'opérateur.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- **Rester attentif, prêter attention au travail et faire prévue de bon sens lors de l'utilisation de tout outil électrique.** Ne pas utiliser cet outil en état de fatigue ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.
- **Utiliser l'équipement de sécurité. Toujours porter une protection oculaire.** Suivant les conditions, le port d'un masque filtrant, de chaussures de sécurité, d'un casque ou d'une protection auditive est recommandé.
- **Portez une tenue appropriée.** Ne portez pas de vêtements flottants, gants, cravate, bracelets, montre de poignet ou autres bijoux qui peuvent être happés par des pièces en mouvement. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé, ainsi que le port d'une couverture des cheveux s'ils sont longs..
- **Évitez d'un démarrage accidentel.** S'assurer que le commutateur est en position arrêt avant de brancher po. De transport outil avec le doigt sur l'interrupteur ou de brancher des outils électriques qui sont le commutateur invite accidents.
- **Enlevez les clés et outils de réglage avant de mettre en marche.** Les clés, clavettes, déchets et autres débris peuvent être projetés à grande vitesse, et ainsi causer des graves blessures.
- **NE travaillez pas à bout de bras.** Gardez une bonne posture et un bon équilibre en permanence, un déséquilibre peut amener votre chute sur la machine en action, avec possibilité de blessure.
- **SI dispositifs sont prévus pour la connexion d'extraction des poussières et des installations de collecte,** d'assurer ceux-ci sont connectés et utilisés correctement. L'utilisation de ces appareils peut réduire les risques liés à la poussière. Ne pas utiliser l'outil sur une échelle

ou un support instable. Une bonne tenue et un bon équilibre permettent de mieux contrôler l'outil en cas de situation imprévue.

- **Maintenez l'outil sec, propre et sans huile ou graisse.** Utilisez toujours un chiffon propre pour le nettoyage. N'utilisez jamais de fluide pour freins, d'essence, de produits à base de pétrole, ni n'importe quel type de solvant pour nettoyer l'outil.

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

- **Sécurisation de la pièce à travailler.** Utilisez des serre-joints ou un étau pour maintenir la pièce travaillée quand c'est possible. C'est plus sûr que de se servir de sa ou ses mains et permet de garder ses deux mains libres pour actionner l'outil. La perte de contrôle de la pièce travaillée peut entraîner des blessures corporelles.
- **NE forcez pas sur l'outil.** L'outil effectuera la tâche de façon meilleure et plus sûre à la vitesse de pénétration pour laquelle il a été conçu. Forcer sur l'outil peut éventuellement endommager la machine et entraîner des blessures.
- **Utilisez le bon outil pour la tâche.** Ne forcez pas sur l'outil ou accessoire pour exécuter une tâche pour laquelle il n'a pas été conçu. N'utilisez pas l'outil pour une finalité non prévue car vous risquez des dégâts matériels et/ou des blessures corporelles.
- **N'utilisez pas l'outil si son interrupteur de marche/arrêt fonctionne mal.** Faites immédiatement remplacer les interrupteurs défectueux par un centre de réparations agréé.
- **Débrancher l'outil avant d'effectuer des réglages,** de changer d'accessoire ou de ranger l'outil. Ces mesures de sécurité réduisent les risques de démarrage accidentel de l'outil.
- **Ranger les outils non utilisés hors de portée des enfant set des personnes n'ayant pas reçu de formation adéquate.** Entre les mains de personnes n'ayant pas reçu de formation adéquate, les outils sont dangereux.
- **Entretenir soigneusement les outils.** Vérifier qu'aucune pièce mobile n'est mal alignée, grippée ou brisée et s'assurer qu'aucun autre problème ne risqué d'affecter le bon fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faire réparer l'outil avant de l'utiliser de nouveau. De nombreux d'accidents sont causés par des outils mal entretenir.
- **N'utilisez que des accessoires recommandés.** L'utilisation d'accessoires et équipements annexes non recommandés parle constructeur ou non prévus pour être utilisés sur ce type d'outil peut causer des dégâts matériels et/ou des blessures corporelles pour l'utilisateur. Consultez le manuel d'utilisation pour connaître les accessories recommandés.
- **Maintenir des outils de coupe nette et propre.** Bien entretenu avec des outils de coupe de pointe sont moins susceptibles de lier et sont plus faciles à contrôler.
- **Poussez la pièce à travailler dans la bonne direction à la bonne vitesse.** N'envoyez la pièce vers la lame le couteau ou la surface abrasive, selon la machine, que en sens opposé à la rotation de l'outil de coupe. Une mauvaise présentation de la pièce dans le même sens que la rotation de l'outil de coupe fait que la pièce est projetée à grande vitesse.
- **NE jamais laisser l'outil en marche sans surveillance.** Éteignez l'appareil. Ne laissez pas l'outil jusqu'à ce qu'il arrive à un arrêt complet.

⚠ AVERTISSEMENT: L'UTILISATION DE CET OUTIL PEUT GÉNÉRER ET BRASSER DE LA POUSSIÈRE ET D'AUTRES PARTICULES EN SUSPENSION DANS L'AIR, COMME SCIURE, SILICE CRISTALLINE ET AMIANTE. Dirigez le flot de particules hors de votre visage et de votre corps. Faites toujours fonctionner l'outil dans une zone bien ventilée, et veillez à une bonne évacuation de la poussière. Utilisez un système de collecte de poussières dans la mesure du possible. L'exposition aux poussières peut causer des troubles respiratoires ou autres sérieux et permanents, incluant la silicose (une sérieuse affection des poumons), le cancer et la mort. Évitez de respirer la poussière et évitez un contact prolongé avec elle. Si vous laissez entrer la poussière dans votre bouche ou vos yeux, ou se déposer sur votre peau, vous risquez de provoquer l'absorption de matières dangereuses. Portez toujours une protection respiratoire approuvée NIOSH/OSHA bien ajustée convenant à la protection contre les poussières, et lavez les surfaces de peau exposées à l'eau et au savon.

SERVICE

- **Demandez à votre outil électrique à être desservie par une personne qualifiée en utilisant** uniquement des pièces identiques. Cela permettra de s'assurer que la sécurité de l'outil électrique est maintenue**.**
- **L'entretien de votre outil électrique périodiquement.** Lors du nettoyage d'un outil, faire attention à ne pas démonter une partie de l'outil en raison de câbles électriques peuvent être égarés ou pincé.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

CORDONS RALLONGES

Les outils mis à la terre nécessitent un cordon rallonge à trois fils. Les outils à double isolation peuvent utiliser des cordons rallonge indifféremment à deux ou trois conducteurs. Plus augmente la distance depuis la prise d'alimentation, plus le calibre de la rallonge devra être important. L'utilisation de cordons rallonges avec des fils mal calibrés peut provoquer une importante chute de tension d'entrée, d'où une perte de puissance et de possibles dommages pour l'outil. Reportez-vous au tableau pour déterminer la taille minimum requise pour les fils.

Plus le numéro de calibre de fil est faible, plus importante est la capacité en courant du cordon. Par exemple un calibre 14 peut transporter un courant plus fort qu'un fil de calibre 16. Quand vous utilisez plus d'un cordon d'extension pour obtenir la longueur totale, assurez-vous que chacun contient au moins le calibre minimum de fils requis. Si vous utilisez un câble d'extension pour alimenter plus d'un outil, ajoutez les ampérages de leurs plaques signalétiques et utilisez cette somme pour déterminer le calibre minimum des fils.

Conseils d'utilisation de cordons rallonges

- Si vous utilisez un cordon rallonge à l'extérieur, assurez-vous qu'il est marqué du suffixe « W-A» (W seulement au Canada), qui indique qu'il convient bien à une utilisation à l'extérieur.
- Assurez-vous que votre cordon rallonge est correctement câblé et en bonne condition électrique. Remplacez toujours un cordon rallonge endommagé ou faites-le réparer par une personne qualifiée avant de l'utiliser.
- Protégez vos cordons rallonges des angles et objets tranchants, de la chaleur excessive, et des zones humides ou mouillées.

Calibre de fil minimum recommandé pour cordons de rallonge (en 120 Volts)						
Ampérage nominal (à pleine charge)	Longueur du cordon de rallonge					
	7.6 m 25 Feet	15.2 m 50 Feet	22.9 m 75 Feet	30.5 m 100 Feet	45.7 m 150 Feet	61.0 m 200 Feet
0–2.0	18	18	18	18	16	16
2.1–3.4	18	18	18	16	14	14
3.5–5.0	18	18	16	14	12	12
5.1–7.0	18	16	14	12	12	10
7.1–12.0	18	14	12	10	8	8
12.1–16.0	14	12	10	10	8	6
16.1–20.0	12	10	8	8	6	6

RÈGLES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES POUR SCIE CIRCULAIRE PLONGEANTE

⚠ AVERTISSEMENT: NE laissez PAS une fausse sécurité s'installer provoquée per confort et familiarité avec le produit (suite à des utilisations répétées) remplacer la stricte application des règles de sécurité pour la scie à onglets. Si vous utilisez cet outil dangereusement et incorrectement, vous pouvez subir de sérieuses blessures.

⚠ AVERTISSEMENT: Maintenez l'outil par les surfaces de prise isolées quand vous effectuez une opération où l'outil de coupe peut couper des fils électriques cachés ou son propre cordon. Le contact avec un fil sous tension peut également mettre sous tension des parties métalliques exposées de l'outil, et provoquer une commotion électrique pour l'opérateur!

- **DANGER! Gardez les mains à l'écart de la zone de coupe et de la lame.** Placez –vous d'un côté ou de l'autre de la lame de la scie, mais pas surtout pas dans l'alignement de la scie. Le CHOC DE RETOUR pourrait provoquer un recul de la scie. [Voir « Causes des Chocs de Retour et Mesures Préventives pour l'Utilisateur]. N'étendez pas les mains sous la pièce devant que celle-ci ne soit découpée. La protection ne peut pas vous protéger de la lame sous la pièce . N'essayez pas de retirer la matière découpée quand la lame est en mouvement.

  ATTENTION: Les lames continuent de tourner après la mise hors tension de l'outil. Attendez l'arrêt complet de la lame avant de retirer la matière découpée.
- **Vérifi ez le fonctionnement et l'état du ressort de la protection inférieure.** Si la protection et le ressort ne fonctionnent pas correctement, ils doivent être réparés avant toute utilisation de l'outil. La protection inférieure peut fonctionner de façon lente en raison de pièces endommagées, de dépôts collants ou de débris qui se sont accumulés.
- **Assurez-vous toujours que la protection inférieure couvre la lame** avant de poser la scie sur un établi ou par terre Une lame qui tourne encore et non protégée peut avoir pour conséquence un mouvement de recul de la scie, et couper tout ce qui se trouve sur son passage. Soyez conscients du temps qu'il faut pour que la lame s'arrête une fois que vous avez relâché l'interrupteur à gâchette.
- **Ne tenez JAMAIS la pièce devant être coupée dans vos mains ou entre vos jambes.** Il est important que la pièce soit soutenue correctement afin de minimiser l'exposition du corps à la lame, le pincement de la lame ou la perte de contrôle.
- **Quand vous refendez, utilisez toujours un garde parallèle ou un guide de coupe rectiligne.** Cela permet une plus grande précision de coupe et réduit les risques de pincement de la lame.
- **Utilisez toujours les lames avec des trous d'alésage de la dimension** et de la forme adaptées (angulaires ou ronds). Les lames qui ne correspondent pas aux éléments de fi xation de la scie fonctionneront de façon erratique provocant ainsi la perte de contrôle de l'outil.
- **N'utilisez jamais des rondelles ou des boulons endommagés ou inadéquats**. Les rondelles et les boulons ont été spécialement conçus pour votre scie, afi n de consentir une performance optimale et de garantir son utilisation en toute sécurité.
- **Causes des Chocs de Retour et Mesures préventives pour l'Utilisateur:**

  Le choc de retour est une réaction soudaine à une lame de scie mal encastrée, coincée ou mal alignée et qui provoque un soulèvement incontrôlé de la scie et un sursaut de la lame qui sort de la pièce et recule vers l'utilisateur.

  * Quand la lame est coincée ou pincée par le trait de la scie qui se referme sur elle, la lame se bloque et et la réaction du moteur conduit à un brusque recul de l'outil vers l'utilisateur.
  * Si la lame se tord ou est mal alignée pendant la coupe, les dents arrières de la lame peuvent pénétrer dans la surface supérieure du bois et amener la lame à sortir du trait et à reculer brusquement vers l'utilisateur.

* Le coup de retour est le résultat d’une utilisation abusive de l’outil et/ ou de procédures ou de conditions inadéquates . Celui-ci peut être évité en prenant les précautions suivantes:
  > Tenez fermement la scie et positionnez votre corps et vos bras de façon à pouvoir résister à la force du COUP DE RETOUR La force du COUP DE RETOUR peut être contrôlée par l’utilisateur, en prenant les justes précautions.
  > Si vous sentez que la lame se coince ou que vous devez interrompre la coupe pour une raison quelconque, relâchez l’interrupteur à gâchette et tenez la scie immobile dans le matériau jusqu’à ce que la lame soit complètement arrêtée. N’essayez jamais de retirer la scie de la pièce sur laquelle vous travaillez ou de tirer la scie en arrière alors que la lame est encore en mouvement ou qu’un COUP DE RETOUR peut se produire. Cherchez et prenez les mesures correctives nécessaires pour éliminer la cause du coincement de la scie.
  > Au moment de redémarrer une scie dans une pièce à découper, centrez la lame de la scie dans le trait et vérifi ez que les dents ne sont pas engagées dans le matériau. Si la lame de la scie se coince, il est possible qu’elle se relève ou RECULE et sorte de la pièce au moment où la scie est redémarrée.
  > Placez des supports sous les grands panneaux afi n de minimiser le risque de blocage de la lame ou un COUP DE RETOUR. Les grands panneaux tendent à fl échir sous leur propre poids. Les supports doivent être placés des deux côtés du panneau, près de la ligne de sciage et près du bord du panneau.
  > N’utilisez pas de lames émoussées ou endommagées. Une lame mal affûtée ou inadéquate donne un trait de coupe trop mince qui aura pour conséquence une friction excessive, un coincement de la lame et un COUP DE RETOUR.
  > Les leviers de réglage de profondeur de coupe et de biseau doivent être fermement serrés avant de d’effectuer toute découpe. Si le réglage de la lame dévie pendant la coupe, cela provoquera un coincement de la lame et un COUP DE RETOUR.
  > Montrer une vigilance accrue quand vous faites des « Coupes en plongées » dans des murs déjà existants ou dans d’autres zones sans visibilité. La lame saillante pourrait couper des objets qui peuvent provoquer un COUP DE RETOUR.

- **Ne pas laisser l’outil en marche.** Utiliser l’outil uniquement en le tenant à la main.
- **Quand vous utilisez l’outil d’une position élevée**, faites attention aux personnes et objets en dessous de vous.
- **Toujours tenir l'outil fermement dans vos mains avant de passer de la fonction "ON".** La réaction au couple du moteur car il accélère jusqu'à la vitesse maximale peut amener l'outil de torsion.
- **Portez une protection des yeux et oreilles.** Utilisez toujours de lunettes de sécurité avec écrans latéraux. Sauf sur avis contraire, les lunettes de tous les jours ne présentent qu’une résistance limitée aux impacts, ce ne sont PAS des lunettes de protection. Utilisez un équipement de sécurité certifié. La protection oculaire doit être conforme aux normes ANSI Z87.1. L’équipement de protection de l’audition doit être conforme aux normes ANSI S3.19.
- **Protection respiratoire.** Porter un masque facial ou un masque anti-poussière si le travail produit de la poussière. Le respect de cette règle réduira les risques de blessures graves.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

SYMBOLES

Certains des symboles suivants peuvent apparaître sur ce produit. L'étude de ces symboles et à apprendre leur signification. Une interprétation correcte de ces symboles permettra un fonctionnement plus efficace et plus sûre de ce produit.

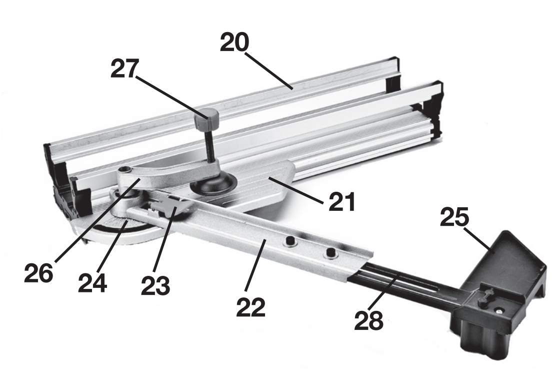
SYMBOLE	DESCRIPTION	SYMBOLE	DESCRIPTION
V	Volts	or A.C.	Courant alternatif
A	Ampères	or D.C.	courant continu
Hz	Hertz		Construction de classe II Construction à double isolation
W	Watts		Symbole d'avertissement. Précautions destinées à assurer votre sécurité
n_o	Vitesse à vide		Pour réduire le risque de blessure, Lire le manuel de l'opérateur avant d'utiliser ce produit
kg	Kilogrammes		Porter des lunettes de sécurité, la protection de l'oreille et de la protection respiratoire
H	Heures		Ne pas jeter avec les ordures ménagères
RPM	Rotations par minute		Ne pas toucher la lame en cours d'exécution
SPM	Coups par minute		Ne pas utiliser à l'état humide
OPM	Oscillations par minute		Ne pas mettre la batterie dans le feu
.../min	Par minute	max.59°C	La batterie ne peut dépasser 59°C

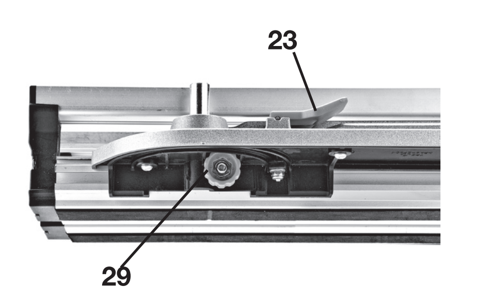


Ce symbole indique que ce produit est répertorié avec les exigences américaines et canadiennes par des tests ETL Laboratories, Inc.

VOTRE SCIE CIRCULAIRE PLONGEANTE ET LA BASE DE GUIDE D'ONGLET

FIG 1





1. Bouton de déclenchement –mode plongeant
2. Commutateur de verrouillage
3. Commutateur à gâchette ON/OFF
4. Laser
5. Protège-lame inférieur rétractable
6. Lame de scie
7. Socle
8. Poignée à prise souple
9. Témoin d’alimentation
10. Fixation de profondeur de coupe
11. Échelle de profondeur de coupe
12. Vis de serrage de la lame
13. Vis de blocage pour guide de sciage en long
14. Porte-clé Allen
15. Commutateur laser ON/OFF
16. Blocage d’axe
17. Boîtier d’engrenages
18. Buse d'extraction de poussière
19. Clé Allen
20. Rails de guidage
21. Base de guide d’onglet
22. Butée pour onglet
23. Levier de blocage de butée
24. Échelle de guide d’onglet
25. Support inclinable
26. Fixation
27. Bouton de fixation
28. Rallonge de butée
29. Bouton de verrouillage de guide d’onglet

OUVERTURE DE L`EMBALLAGE ET CONTENU

IMPORTANT: Grâce à des techniques modernes de production de masse, il est peu probable que l'outil est défectueux ou qu'une pièce est manquante. Si vous trouvez quelque chose de mal, ne pas faire fonctionner l'outil jusqu'à ce que les parties ont été remplacés ou la faute a été corrigée. Le fait de ne pas le faire pourrait entraîner des blessures graves.

CONTENU DE CARTON DE PIÈCES EN VRAC:

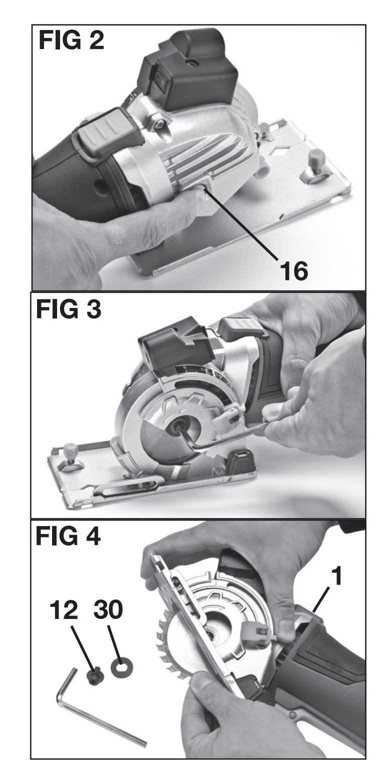
Description	Quan	Description	Quan
Scie circulaire plongeante	1	Adaptateur d'aspirateur	1
Lame à dents de carbure 24T (installé)	1	Ensemble de base de guide d'onglet	1
Lame d'acier à coupe rapide 80T	1	Clé Allen	1
Lame de diamant	1	Étui de rangement	1
Guide de refente	1	Manuel d'utilisation	1

MONTAGE ET RÉGLAGE

Français

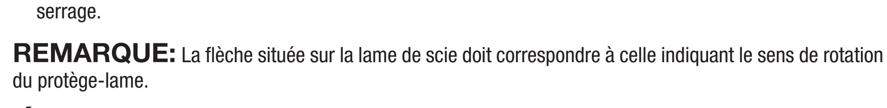
⚠AVERTISSEMENT: Toujours se assurer que l'outil est hors tension et débranché avant d'ajuster, ajouter des accessoires, ou le contrôle d'une fonction sur l'outil.

⚠ AVERTISSEMENT: 89mm, soit 3-1/2 po., est la capacité maximale de votre scie. N'utilisez jamais une lame qui est trop épaisse pour permettre à la rondelle de bride extérieure de se monter correctement sur l'arbre. Une lame trop lame empêchera le boulon de lame de bien la fixer sur l'arbre. Les lames de diamètre supérieur toucheraient les protections de lame. Dans les deux cas il peut en découler de graves accidents.



CHANGER LES LAMES (FIG 2, 3, 4)

1. Débranchez l'outil de sa source d'alimentation.
2. Appuyez et maintenez le blocage d'arbre (16), puis dégagez la vis de serrage (12) à l'aide de la clé Allen fournie (tournez dans le sens horaire pour desserrer). Retirez la vis de serrage, la rondelle plate et la bride extérieure (30).
3. Réglez la profondeur de coupe au maximum. (Voir la section « Réglage de la profondeur de coupe »)
4. Enfoncez la portion arrière du bouton de déclenchement de mode plongeant (1) pour soulever le socle.
5. Soulevez la lame pour la décoller de l'axe, puis retirez la lame de l'outil.
6. L'installation d'une lame de scie se fait en suivant les étapes dans l'ordre inverse.
7. Appuyez sur le bouton de blocage de l'axe (jusqu'à ce qu'il s'enclenche) et serrez fermement la vis de serrage.



REMARQUE: La flèche située sur la lame de scie doit correspondre à celle indiquant le sens de rotation du protège-lame.

RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE COUPE (FIG 5)

REMARQUE: Maintenez toujours le réglage de profondeur de coupe approprié. Pour toutes les coupes, la profondeur de la lame ne doit pas dépasser 1⁄4 po au-delà du matériau coupé. Une profondeur de coupe excessive augmente les risques d'effet de REBOND de la scie.

Pour régler la profondeur de coupe

1. Relâchez la fixation de profondeur de coupe (10).
2. Déplacez l'indicateur (10a) à la profondeur de coupe désirée.
3. Bloquez la fixation de profondeur de coupe pour bien la maintenir en place.

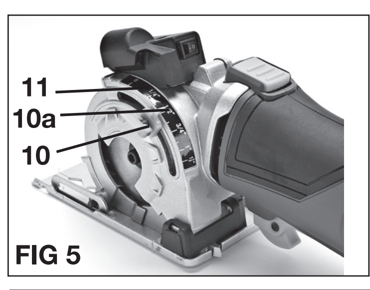


FIG 5

INSTALLER LE GUIDE DE SCIAGE EN LONG (FIG 6)

Lorsque vous sciez du bois dans le sens de la longueur, vous sciez habituellement dans le sens du grain, plutôt qu'en travers du grain. Scier dans le sens du grain est ce qu'on appelle une coupe de refente. Puisque les coupes de refente tendent à être dans le sens de la longueur, il peut être difficile de suivre avec exactitude la ligne guide sur toute la longue de la coupe. Pour aider l'opérateur à obtenir une coupe de refente bien droite, un bord droit peut être fixé à la pièce travaillée. Sinon, le guide fourni peut être utilisé. Pour installer le guide de coupe de refente sur votre scie, respectez les étapes suivantes.

1. Débranchez l'outil de sa source d'alimentation.
2. Insérez le guide pour coupe de refente dans les trois fentes situées sur le socle de la scie, en commençant par la fente située du côté droit du socle. Voir la figure 6.
3. Faites glisser le guide dans les fentes jusqu'à ce qu'il soit déployé du côté gauche du socle.
4. Ajustez le guide pour coupe de refente selon la largeur de coupe désirée, puis serrez bien la vis à oreilles (13) située dans la fente centrale pour maintenir le guide en position.

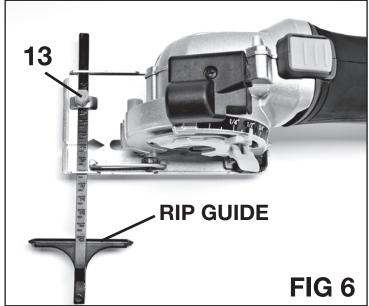


FIG 6

⚠ AVERTISSEMENT: Pour éviter les blessures corporelles et les dommages à la pièce travaillée, déployez le guide par les trois fentes du socle.


FIG 7

INSTALLER LE TUYAU ADAPTATEUR D'ASPIRATION (FIG 7)

Un tuyau adaptateur d'aspiration est fourni avec cet outil. Lorsqu'il est utilisé correctement, il peut contribuer à l'élimination de la surface de coupe aussi bien la poussière, que les copeaux et les débris de coupe.

1. Connectez la petite extrémité de l'adaptateur d'aspiration au port d'extraction de poussière de l'outil.
2. Connectez l'autre extrémité de l'adaptateur d'aspiration à l'extrémité du tuyau d'aspiration.

RÉGLAGES DU GUIDE D'ONGLET

Un guide d'onglet est inclus pour réaliser des coupes biseautées précises.

REMARQUE: L'échelle de guide d'onglet indique les angles de 0° à 60° à gauche, et de 0°à 60° à droite. Les angles les plus courants de coupes biseautées (0°, 15°, 30° et 45°) sont identifiés sur l'échelle du guide d'onglet.

Pour régler l'angle de coupe (FIG 8, 9)

1. Dégagez le levier de blocage de butée (23) en le tirant.
2. Pour régler l'angle d'onglet, glissez la butée (22) le long de l'échelle du guide d'onglet.
3. Si l'angle désiré est un des angles de coupe les plus courants, réglez le côté droit de la marque de l'échelle d'alignement de la butée à l'angle de coupe désiré.
3. Si l'angle désiré ne fait pas partie des angles de coupe les plus courants, réglez la marque du pointeur de la fenêtre d'affichage de l'échelle au degré souhaité.
4. Poussez le levier de blocage de la butée vers le bas pour réaliser la coupe à cet angle.

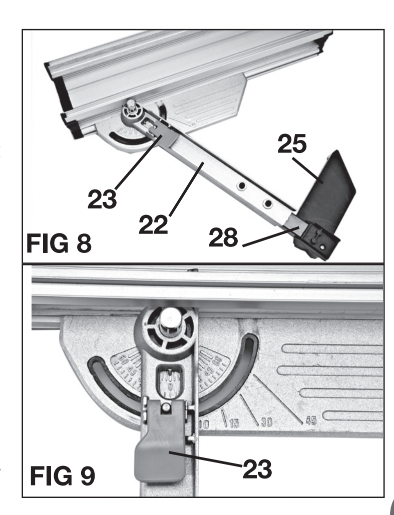


FIG 8
FIG 9

Français

5. Insérez la pièce travaillée et fixez-la en position avec la serre.

Pour régler la rallonge de butée (FIG 8)

1. La rallonge de butée (28) peut être déployée en fonction de la longueur de la pièce travaillée.
2. Basculez le support inclinable (25) pour soutenir une pièce plus longue.

Repositionner le socle et l'échelle de guide d'onglet (FIG 10)

Afin d'obtenir une plus grande polyvalence, le socle et l'échelle de guide d'onglet peuvent être installés de l'un ou l'autre côté du rail et positionnés partout sur toute sa longueur.

1. Desserrez le bouton de verrouillage (29) sous le guide d'onglet.
2. Glissez l'échelle d'onglet et le socle le long du rail, jusqu'à la position désirée.
3. Serrez le bouton de verrouillage pour le maintenir en position.

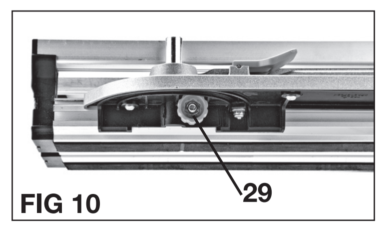


FIG 10

UTILISATION

⚠ **AVERTISSEMENT: Pour réduire le risque de blessures corporelles graves, lisez et suivez les instructions, avertissements et consignes de sécurité avant d'utiliser cet outil.**

⚠ **AVERTISSEMENT: Veillez à ce que l'outil soit toujours débranché de sa source d'alimentation avant de faire tout ajustement ou réglage avant la coupe. Ne pas débrancher l'outil peut entraîner un démarrage accidentel, causant des blessures corporelles graves.**

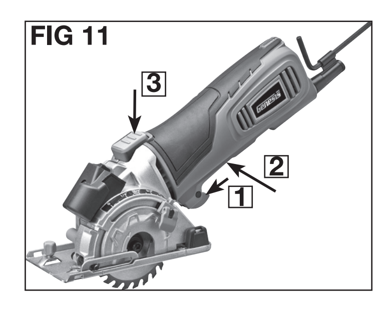
REMARQUE: Veillez toujours à ce que la source d'alimentation soit de la tension inscrite sur la plaque signalétique de l'outil.

DÉMARRAGE ET ARRÊT DE L'OUTIL

Pour démarrer l'outil

1. Poussez le bouton de verrouillage vers l'avant avec l'index. Voir 1 la FIGURE 11.
2. Enfoncez le commutateur à gâchette ON/OFF vers l'intérieur et tenez-le enfoncé. Voir 2 la FIGURE 11.

Pour arrêter l'outil, relâchez le commutateur à gâchette ON/OFF.

FIG 11


⚠ **AVERTISSEMENT: La lame de scie continue de tourner une fois l'outil arrêté.**

DÉCLENCHEMENT DE L'ARRÊT DE MODE PLONGEANT

1. Enfoncez la portion arrière du bouton de déclenchement de mode plongeant et tenez-le enfoncé. Voir 3 la FIGURE 11.
2. Soulevez le corps de la scie pour plonger la lame dans la pièce travaillée.

REMARQUE: Enfoncer le bouton de déclenchement de mode plongeant déverrouille simultanément le mécanisme de coupe plongeante. Le moteur peut donc être déplacé vers le bas, alors que la lame de la scie émerge du couvercle protecteur inclinable.

UTILISER LE DISPOSITIF LASER

⚠ **AVERTISSEMENT: Le laser peut endommager gravement les yeux : Ne regardez jamais directement un faisceau laser. Ne pointez pas le faisceau laser vers d'autres personnes ou vers des animaux, directement ou par des surfaces réfléchissantes.**

Le dispositif laser de votre scie est alimenté par des piles boutons 1,5 V LR44 (installées). Le dispositif laser indique clairement votre ligne de coupe prolongée, même sur les débris qui recouvrent la pièce travaillée. Allumez-le à l'aide du commutateur ON/OFF de faisceau laser avant d'effectuer une coupe. Éteignez-le immédiatement après utilisation pour préserver les piles et prolonger la durée de vie du laser.

SUIVRE UNE LIGNE DE COUPE (FIG 12)

Les pointeurs (7a, 7b) à l'avant et à l'arrière du socle vous permettent de suivre une ligne de coupe préalablement marquée sur votre pièce travaillée.

FIG 12

7a

7b

TÉMOIN D'ALIMENTATION

L'outil est équipé d'un témoin d'alimentation. Celui-ci s'allume lorsque l'outil est branché à une source d'alimentation.

APPLICATIONS

Cet outil est principalement conçu pour scier, dans le sens longitudinal et transversal, du bois massif, de l'aggloméré, du contreplaqué, de l'aluminium, de la tuile et de la pierre, dans la mesure où ils sont maintenus dans une position fixe. Veuillez prendre note que la lame préinstallée sur la scie est destinée uniquement à la coupe du bois. Toute autre utilisation ou modification de l'appareil sera considérée comme une utilisation inappropriée et pourrait entraîner de graves dangers.

CHOIX DE LA LAME

Trois lames sont offertes pour cette scie. Chacune est conçue pour couper différents matériaux. Sélectionnez la bonne lame en fonction de l'utilisation prévue.

La lame de scie TCT 24 dents (modèle: GAPCS351) est conçue pour couper le bois, le plastique et d'autres matériaux souples.
La lame de scie HSS 80 dents (modèle: GAPCS352) est conçue pour couper les cloisons sèches et les métaux non ferreux.
La lame au diamant (modèle: GAPCS353) est conçue pour couper les tuiles, les cloisons sèches, les panneaux de ciment et le ciment.



FIG 13

COUPE GÉNÉRALE

⚠ AVERTISSEMENT: Avant d'utiliser l'outil, assurez-vous que le protège-lame rétractable peut être utilisé comme il se doit.

⚠ AVERTISSEMENT: Coupez toujours vers l'avant. Ne tirez jamais l'outil vers l'arrière. Si vous êtes un utilisateur novice, exercez-vous à scier à l'aide de pièces de bois minces, jusqu'à ce que vous soyez compétent.

⚠ MISE EN GARDE: Pour rendre le sciage plus facile et sécuritaire, veillez à déplacer l'outil vers l'avant, délicatement, en ligne droite. Forcer ou tordre l'outil entraînera la surchauffe du moteur et un MOUVEMENT DE RETOUR dangereux, pouvant causer des blessures corporelles graves.

Il est important de comprendre la bonne technique d'utilisation de votre scie, et d'apprendre quels sont les bonnes et les mauvaises façons de manipuler votre scie.

Tout aussi importante pour travailler de manière sécuritaire et réaliser des coupes précises, est la préparation de la pièce à travailler et celle de l'aire de travail, avant d'effectuer la première coupe à l'aide de la scie.

- Vérifiez les caractéristiques techniques pour vous assurer de la compatibilité du matériau à scier.
- Vérifiez la lame, assurez-vous d'utiliser la lame appropriée pour le matériau à scier, et assurez-vous qu'elle est bien aiguisée et pas endommagée.
- Réglez la profondeur de coupe. (Voir la section « Réglage de la profondeur de coupe »)
- Placez le matériau à scier sur une surface plane. Par exemple, sur un établi, une table ou un plancher. Utilisez un matériau destiné au rebut et placez-le sous la pièce à travailler si:

> Vous ne voulez pas endommager la surface de travail.
> La surface de travail risque d'être endommagée par la lame. Par ex., un plancher de béton.

- Tracez une ligne de coupe pleine longueur.
- Fixez la pièce à travailler de façon sécuritaire pour qu'elle ne puisse se déplacer pendant la coupe.
- Branchez l'outil à une source d'alimentation.
- Saisissez fermement l'outil et appuyez son socle de métal bien à plat sur la surface à scier. Assurez-vous que la moitié arrière du socle surplombe la surface de travail.
- Déplacez le cordon d'alimentation et tenez-le à l'écart de la zone de coupe. Positionnez le cordon pour éviter qu'il soit suspendu au-dessus de la pièce à travailler, et pour éviter que vous marchiez dessus ou trébuchiez sur le cordon pendant la coupe.
- Allumez l'outil et attendez quelques instants que la lame tourne à la bonne vitesse. Ensuite, enfoncez le bouton de déclenchement de mode plongeant et plongez, lentement et délicatement, mais fermement, la lame dans le matériau. Ensuite, poussez l'outil vers l'avant, le long de la ligne de coupe. Au besoin, allumez le dispositif laser.

REMARQUE: Ne tirez jamais l'outil vers l'arrière.

- Très peu de force est nécessaire pour que l'outil progresse le long de la ligne de coupe. Une force excessive fatiguera l'opérateur et entraînera une usure excessive de la lame et de l'outil.
- Veillez à ce que le socle soit toujours bien à plat sur la matériau travaillé. C'est tout particulièrement important au début et à la fin d'une coupe, ou si de fines lanières sont sciées et que le socle n'est pas entièrement soutenu.
- Une fois la coupe terminée, soulevez l'outil de la surface de travail avant de l'éteindre. Si une grande quantité de poussière a été produite, gardez l'outil allumé pendant quelques secondes de plus, le temps que la poussière se dégage de l'outil.

COUPES EN POCHE (FIG 14)

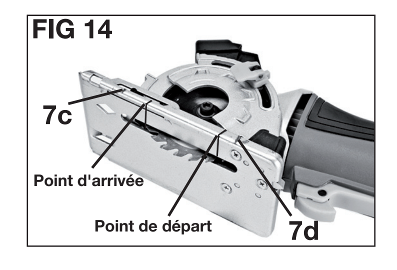
Une coupe en poche est une coupe qui doit être réalisée à l'intérieur de l'aire de la pièce travaillée, plutôt que de commencer sur une bordure extérieure pour ensuite progresser vers l'intérieur de la pièce.

REMARQUE: La coupe plongeante peut ne pas être possible dans certains matériaux durs.

- Choisissez la bonne lame en fonction des matériaux à couper. Réglage de la profondeur de coupe (Voir la section « Réglage de la profondeur de coupe ») Marquez le point de début de coupe et le point de fin de coupe de la lame sur le socle de métal. (Voir la FIGURE 14.)

REMARQUE: Les marques de ligne d'indentation sur le côté du socle de métal indiquent le point de début de coupe de la lame (7d) et le point de fin de coupe de la lame (7c) lorsque celle-ci est réglée à la profondeur de coupe maximale.

FIG 14



- Fixez fermement la pièce à travailler. Branchez l'outil à une source d'alimentation. Placez le socle de métal sur la surface de travail. Veillez à ce que la marque indicatrice avant en forme de V du socle soit alignée avec la ligne de coupe (voir la section « Suivre une ligne de coupe »). La marque de début de coupe de la lame doit être alignée avec la ligne de départ.
- Allumez l'outil et attendez quelques instants que la lame tourne à la bonne vitesse. Appuyez sur le bouton de déclenchement de mode plongeant et plongez, lentement et délicatement, mais fermement, la lame dans le matériau. Ensuite, poussez l'outil vers l'avant, le long de la ligne de coupe. (Ne tirez jamais l'outil vers l'arrière.)
- Lorsque la marque de fin de coupe atteint la ligne de fin, soulevez l'outil de la surface de travail avant de l'éteindre. Si une grande quantité de poussière a été produite, gardez l'outil allumé pendant quelques secondes de plus, le temps que la poussière se dégage de l'outil.
- Astuces pour coupes en poche:
  - I. Si la coupe est destinée à être recouverte, par exemple par un couvercle d'aération, les coins peuvent se chevaucher pour faciliter le détachement de la portion de matériau qui sera retirée.
  - II. Si la coupe sera visible, ne chevauchez pas la coupe au niveau des coins. Dans ce cas, si la lame de coupe est circulaire, la portion de matériau à retirer ne se détachera pas complètement. La coupe des coins devra donc être finalisée à l'aide d'un ciseau à bois ou d'un couteau. Si le matériau est mince et la face arrière sans importance, la portion à retirée peut être poussée.

III. Si vous avez accès à la face arrière du matériau à scier, la découpe peut être marquée en permettant le chevauchement. La coupe sera alors réalisée à partir de la face arrière pour s'assurer que les coins soient parfaits sur la face avant.

COUPE DE MATÉRIAUX PARTICULIÈREMENT TENACES OU ABRASIFS

Apprenez à utiliser l'outil en sciant du bois avant de vous attaquer à des matériaux plus tenaces. Lorsque vous sciez des matériaux plus durs, par exemple des métaux, une force supplémentaire sera requise pour maintenir la pièce à travailler, et des serres devront être utilisées. Ne coupez jamais de matériaux qui produisent une poussière ou des vapeurs toxiques, telles le PTFE ou l'amiante

Coupe de tôle/métal en feuille :

- Réglez toujours l'ajustement de profondeur à au moins 1/16 po de plus que l'épaisseur du matériau pour éviter que la lame ne remonte à la surface. Utilisez toujours un matériau destiné au rebut sous la surface de travail.
- Éliminez les bavures et la rouille puisqu'elles entravent la progression de la coupe.
- L'application de cire d'abeille épaisse (poli à meubles) sur le socle de l'outil facilite le sciage du métal.
- Convient uniquement au sciage du laiton, du cuivre, du plomb, de l'aluminium ou de l'acier doux galvanisé.
- Chaque période de coupe de métal de 2 minutes doit être suivie d'une période de repos d'au moins 3 minutes.

Tuile de céramique, ardoise, etc:

- Utilisez seulement la lame au diamant spécifiquement conçue à cette fin.
- Utilisez toujours un aspirateur ou un dépoussiéreur approprié puisque la poussière créée par ce type de coupe peut représenter un danger pour l'opérateur et empêcher le dispositif de protection de fonctionner correctement.

Cloison sèche et panneau de ciment:

- La scie plongeante n'est recommandée que pour réaliser des coupes en poche occasionnelles dans cloisons sèches. De plus, il faut toujours l'utiliser avec un aspirateur ou un dépoussiéreur approprié. La poussière peut empêcher le protège-lame de fonctionner correctement.
- Les outils conventionnels tels les scies à guichet ou les couteaux offrent habituellement d'excellente résultats, bien que la scie plongeante puisse être utilisée lorsqu'une coupe sans poussière et tout particulièrement nette est requise ou en cas de risque de couper des tuyaux ou des câbles.

COUPE À L'AIDE DU GUIDE D'ONGLET (FIG 15)

Un guide d'onglet est inclus pour réaliser des coupes biseautées précises.

FIG 15

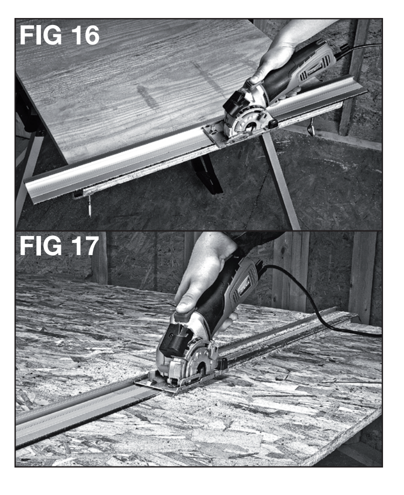
- Positionnez le guide et l'échelle de guide d'onglet. Réglez l'angle d'onglet désiré. Ajustez la butée extensible pour soutenir la pièce à travailler. Placez le guide d'onglet sur une surface plane.
- Tracez la ligne de coupe désirée sur la pièce à travailler.
- Insérez la pièce à travailler dans le guide d'onglet. L'arête de référence doit être serrée contre la butée du guide d'onglet.
- Choisissez la bonne lame en fonction des matériaux à couper. Réglage de la profondeur de coupe de la lame (Voir la section « Réglage de la profondeur de coupe ») à la profondeur maximale, soit 1 1/8 po. Placez la scie sur les rails du guide d'onglet.
- Allumez le faisceau laser. Ajustez la pièce à travailler en veillant à ce que le faisceau laser soit aligné avec la ligne de coupe désirée. Fixez la pièce à travailler en position avec la serre.
- Allumez l'outil et attendez quelques instants que la lame tourne à la bonne vitesse. Plongez, lentement et délicatement, mais fermement, la lame dans le matériau. Ensuite, poussez l'outil vers l'avant, le long des rails du guide (ne tirez jamais l'outil vers l'arrière).
- Une fois la ligne de fin de coupe atteinte, gardez l'outil allumé pendant quelques secondes de plus, le temps que la poussière se dégage de l'outil.

COUPE AVEC GUIDE DE COUPE DE REFENTE (OPTIONNEL) (FIG 16, 17)

Un système de guide de coupe de refente optionnel (GAPCS203) est disponible pour réaliser de longues coupes de refente droites et précises. Pour utiliser l'outil avec le système de guide de coupe de refente, suivez les étapes ci-dessous.

IMPORTANT! La pièce à travailler doit être plane. Sinon, le processus de coupe ne sera pas stable et entraînera une faible précision de coupe.

- Assemblez le guide de coupe.
- Stabilisez le guide de coupe sur la pièce à travailler.
- Installez la scie plongeante dans le guide de coupe en insérant la bordure du scole de la scie dans la fente du guide.
- Alignez la ligne indicatrice du socle avec la ligne de coupe tracée sur la pièce à travailler.
- Fixez le guide de coupe à l'aide des serres en G fournies avec le système.
- Branchez l'outil à une source d'alimentation. Allumez l'outil et attendez quelques instants que la lame tourne à la bonne vitesse. Appuyez sur le bouton de déclenchement de mode plongeant et plongez, lentement et délicatement, mais fermement, la lame dans le matériau. Ensuite, poussez l'outil vers l'avant, le long du guide. (Ne tirez jamais l'outil vers l'arrière.)
- Une fois la coupe terminée, soulevez l'outil de la surface de travail avant de l'éteindre.
- Le caoutchouc sera coupé lors de la première coupe. C'est tout à fait normal.



Français

ACCESSORIES

Les accessoires GENESIS TRAKRUNNER™ sont recommandés avec cet outil. Veuillez consulter la feuille intitulée « Guide de référence des accessoires Genesis TrakRunner » ci-jointe pour plus de détails.

ENTRETIEN

NETTOYAGE

Éviter d'utiliser des solvants pour le nettoyage des pièces en plastique. La plupart des matières plastiques peuvent être endommagées par divers types de solvants du commerce. Utiliser un chiffon propre pour éliminer la saleté, la poussière, l'huile, la graisse, etc.

⚠ AVERTISSEMENT: Ne jamais laisse de liquides tels que le fluide de freins, l'essence, les produits à base de pétrole, les huiles pénétrantes, etc., entrer en contact avec les pièces en plastique. Les produits chimiques peuvent endommager, affaiblir ou détruire le plastique, ce qui peut entraîner des blessures graves.

Les outils électriques utilisés sur la fibre de verre, le pla¬coplâtre, les mastics de bouchage ou le plâtre s'usent plus vite et sont susceptibles de défaillance prématurée, car les particules et les éclats de fibre de verre sont fortement abrasifs pour les roulements, balais, commutateurs, etc. En conséquence, nous ne recommandons pas d'utiliser cet outil pour un travail prolongé avec ces types de matériaux. Toutefois, si l'outil a été utilisé sur l'un de ces matériaux, il est extrêmement important de le nettoyer à l'air comprimé.

LUBRIFICATION

Ce outils est lubrifiés en permanence à l'usine et ne nécessitent aucune lubrification supplémentaire.

GARANTIE DE DEUX ANS

Ce produit est garanti exempt de défauts dus au matériaux et à la main d'œuvre pendant 2 ans à compter de sa date d'achat. Cette garantie limitée ne couvre pas l'usure normale ni les détériorations ou dommages dus à négligence, utilisation anormale ou accident. L'acheteur d'origine est couvert par cette garantie mais elle n'est pas transférable. Avant de renvoyer votre l'outil au magasin d'achat, s'il vous plaît appelez sans frais la ligne d'aide pour les solutions possibles.

CE PRODUIT N'EST PAS GARANTI S'IL EST UTILISÉ POUR DES FINS INDUSTRIELLES OU COMMERCIALES.
LES ACCESSOIRES COMPRIS DANS CE KIT NE SONT PAS COUVERTS PAR LA GARANTIE DE 2 ANS.

LIGNE D'ASSISTANCE SANS FRAIS

Pour vos questions sur ce produit ou un autre de GENESIS, veuillez utiliser en Amérique du Nord ce numéro d'appel sans frais: **888-552-8665**.

Ou visitez notre site web: **www.genesispowertools.com**

Richpower Industries, Inc.
736 Hampton Road
Williamston, SC 29697

Printed in China, on recycled paper

Français

ESPECIFICACIONES

Modelo: --------------------------- GPCS535KM
Alimentación eléctrica: ------------120 V~ / 60 Hz, 5 Amp.
Velocidad en vacío: ----------------5500 RPM
Diámetro de hoja: ----------------- 3-1/2”
Máxima profundidad de corte: ---- 1-1/8”
Peso neto: ------------------------ 5 libras

Incluye: Hoja 24T con dientes de carburo, hoja 80T HSS, hoja de diente diamantado para azulejos y mosaicos, guía de corte, adaptador para línea de vacío, base con escuadra angular, llave Allen y caja.

⚠ **ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer y entender este manual del operario antes de operar esta herramienta. Guarde este manual para consultas futuras.**

Línea de ayuda gratuita: 1-888-552-8665.



⚠ **ADVERTENCIA:** La operación de cualquier herramienta motorizada puede provocar el lanzamiento de objetos extraños hacia sus ojos, lo cual puede resultar en daño grave de los ojos. Antes de iniciar la operación con la herramienta, siempre colóquese gafas de seguridad con protectores laterales y cuando sea necesario, una careta de protección de toda la cara. Recomendamos las caretas de visión amplia para utilizar sobre las gafas de seguridad con protectores laterales. Siempre utilice protección de ojos que esté marcada indicando el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1



Busque este símbolo que indica precauciones de seguridad importantes. Éste significa ¡¡¡atención!!! Su seguridad está involucrada.

REGLAS GENERALES DE SEGURIDAD

⚠ **ADVERTENCIA: Algunos polvos producidos por actividades como lijar, aserrar, pulir, taladrar y otras actividades relacionadas con la construcción contienen productos químicos que se sabe causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños en el sistema reproductivo. Algunos ejemplos de estos productos químicos son:**

- Plomo procedente de pinturas de base de plomo.
- Sílice cristalina procedente de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería.
- Arsénico y cromo procedentes de la madera tratada químicamente.

El riesgo de estas exposiciones varía, dependiendo de la frecuencia con que se realiza este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estos productos químicos: trabaje en una área con buena ventilación y con los equipos de seguridad aprobados, tales como mascarillas antipolvo especialmente diseñadas para eliminar por filtración partículas microscópicas.

⚠ **ADVERTENCIA: Antes de utilizar este equipo, lea y entienda todas las advertencias, precauciones e instrucciones de operación. no seguir todas las instrucciones enumeradas a continuación, podría resultar en una descarga eléctrica, un incendio y/o lesiones personales graves.**

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

ÁREA DE TRABAJO

- **Mantenga limpia y bien iluminada el área de trabajo.** Una mesa de trabajo mal despejada y una mala iluminación son causas comunes de accidentes.
- **No utilice herramientas motorizadas en atmósferas explosivas,** como las existentes alrededor de líquidos, gases y polvosinflamables. Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden encender el polvo y los vapores inflammables.
- **Mantenga alejados a los circunstantes,** niños y demás presentes al utilizar una herramienta eléctrica. Toda distracción puede causar la pérdida del control de la herramienta.

SEGURIDAD EN EL MANEJO DE EQUIPOELÉCTRICO

- **La herramienta eléctrica enchufes debe coincidir con la toma de corriente**. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún adaptador de enchufes en cualquier tierra (tierra) las herramientas eléctricas. Las herramientas con aislamiento doble están equipadas de una clavija polarizada (una patilla es más ancha que la otra). Esta clavija encaja de una sola forma en una toma de corriente polarizada. Si la clavija no encaja completamente en la toma de corriente, invierta la clavija. Si aún así no encaja, comuníquese con un electricista calificado para que instale una toma de corriente polarizada. No modifique la clavija de ninguna manera. Con el aislamiento doble se elimina la necesidad de usar cables de tres conductores y conexión a tierra, así como de sistemas de alimentación eléctrica con conexión a tierra
- **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia ni a condiciones de humedad.** La introducción de agua en una herramienta eléctrica aumenta el riesgo de descargas eléctricas.
- **Evite el contacto del cuerpo con las superficies de objetos conectados a tierra**, como las tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descargas eléctricas si el cuerpo está en contacto con tierra.
- **No maltrate el cordón eléctrico.** Nunca use el cordón eléctrico para portar las herramientas ni para sacar la clavija de una toma de corriente. Mantenga el cordón lejos del calor, aceite, bordes afilados y piezas móviles. Cambie de inmediato todo cable eléctrico dañado. Los cordones eléctricos dañados aumentan el riesgo de descargas eléctricas.
- **Al utilizar una herramienta eléctrica en el exterior,** utilice un cordón eléctrico de extensión que lleve las marcas “W-A o “W”. Estos cordones eléctricos están aprobados para el uso en exteriores y reducen el riesgo de descargas eléctricas.
- **No utilice el adaptador de CA evaluado las herramientas con un suministro de corriente.** Si bien la herramienta puede parecer que el trabajo, los componentes eléctricos de la herramienta de CA nominal es probable que no y plantear un peligro para el operador.

SEGURIDAD PERSONAL

- **Permanezca alerta,** preste atención a lo que esté haciendo y aplique el sentido común al utilizar herramientas eléctricas. No utilice la herramienta si está cansado o se encuentra bajo los efectos de alguna droga, alcohol o medicamento. Un momento de inatención al utilizar una herramienta eléctrica puede causar lesiones corporales serias.
- **Use equipo de seguridad**. Siempre póngase protección para los ojos. Cuando lo exijan las circunstancias debe ponerse careta contra el polvo, zapatos de seguridad antiderrapantes, casco o protección auditiva
- **Vístase adecuadamente**. No vista ropas holgadas ni joyas. Recójase el cabello si está largo. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. Las ropas holgadas, las joyas y el cabello largo pueden engancharse en las piezas móviles.
- **Evite un arranque accidental de la unidad.** Asegúrese que el interruptor está apagado antes de conectar la unidad. Llevar las herramientas con el dedo en el interruptor o conectarlas con el interruptor puesto es causa común de accidentes.
- **Retire toda llave o herramienta de ajuste antes de encender la herramienta eléctrica**. Toda llave o herramienta de ajuste dejada en una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede causar lesiones.
- **No estire el cuerpo para alcanzar un distancia mayor a la natural**. Mantenga una postura firme y buen equilibrio en todo momento. La postura firme y el buen equilibrio permiten un major control de la herramienta en situaciones inesperadas.

- **Si los aparatos que se ofrecen para la conexión de extracción de polvo y de instalaciones de recogida**, asegurar que estos están conectados y se utilizan adecuadamente. El uso de estos dispositivos puede reducir los riesgos relacionados con el polvo.
- **No utilice la unidad al estar en una escalera o en un soporte inestable**. Una postura estable sobre una superficie sólida permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- **Mantenga la herramienta seca**, limpia y libre de aceite y grasa. Siempre utilice un trapo limpio para realizar actividades de limpieza. Nunca utilice fluidos de freno, gasolina, productos de base de petróleo, ni ningún solvente, para limpiar la herramienta.

EMPLEO Y CUIDADO DE LA HERRAMIENTA

- **Asegure la pieza de trabajo.** Utilice prensas de sujeción o una prensa de banco para sostener la pieza de trabajo cuando sea posible. Utilizar prensas de sujeción o dispositivos mecánicos similares es más seguro que utilizar su mano(s) y le permite utilizar ambas manos para operar la herramienta. Perder el control de la pieza de trabajo puede causar lesiones personales.
- **No fuerce la herramienta.** Utilice la herramienta adecuada para cada tarea. La herramienta adecuada efectúa mejor y de manera más segura el trabajo, si además se maneja a la velocidad para la que está diseñada.
- **Utilice la herramienta correcta para el trabajo**. No fuerce la herramienta o accesorio utilizándolo en un trabajo para el cual no fue diseñado. No utilice la herramienta para un propósito para cual no está diseñada ya que podría producirse daño a la máquina y/o lesiones personales.
- **No utilice la herramienta si el interruptor no realiza la operación de encendido y apagado**. Solicite a un centro de servicio autorizado que reemplace los interruptores defectuosos.
- **Apague la máquina,** y desconecte la máquina de la fuente de energía antes de ajustar o cambiar los valores de ajuste, o al realizar reparaciones. Podría ocurrir un arranque accidental que cause lesiones personales.
- **Guarde las herramientas que no estén en uso fuera del alcance de los niños** y de toda persona no capacitada en el uso de las mismas. Las herramientas son peligrosas en manos de personas no capacitadas en el uso de las mismas.
- **Proporcione mantenimiento con cuidado a las herramientas**. Revise para ver si hay desalineación o atoramiento de piezasmóviles, ruptura de piezas o toda otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta. Si se daña la herramienta, llévela a servicio antes de volver a utilizarla. Numerosos accidentes son causados por herramientas mal cuidadas.
- **Utilice los accesorios recomendados.** Utilizar accesorios no recomendados por el fabricante o no diseñados para uso en una herramienta de este tipo, podría causar daño a la máquina o lesiones personales al usuario. Consulte el manual del operario para conocer los accesorios recomendados.
- **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias**. Las herramientas de corte bien cuidadas, con bordes bien afilados, tienen menos probabilidad de atascarse en la pieza de trabajo y son más fáciles de controlar.
- **Empuje la pieza de trabajo en la dirección y velocidad correctas.** Empuje la pieza de trabajo dentro de la hoja, cuchilla o superficie abrasiva únicamente en dirección contraria a la dirección de rotación de la herramienta de corte. El empuje incorrecto de la pieza de trabajo en la misma dirección de rotación de la herramienta de corte provoca que la pieza de trabajo sea lanzada a alta velocidad.
- **Nunca deje la herramienta funcionando sin supervision**. Desactive la energía. No abandone la máquina hasta que se haya detenido por complete.

⚠ ADVERTENCIA: el uso de esta herramienta puede generar y desembolsar polvo u otras partículas transportadas por el aire, incluyendo polvo de madera, polvo de sílice cristalina y asbestos. Dirija las partículas en dirección contraria a la cara y el cuerpo. Siempre utilice la herramienta en una área bien ventilada y suministre lo necesario para la remoción apropiada del polvo. Utilice sistemas colectores de polvo cuando sea posible. La exposición al polvo podría causar lesiones respiratorias graves y permanentes u otras lesiones, incluyendo silicosis (una enfermedad pulmonar grave), cáncer y la muerte. Evite respirar el polvo, y evite el contacto prolongado con el polvo. Permitir que el polvo ingrese a su boca u ojos, o que se deposite sobre su piel podría provocar la absorción de materiales peligrosos. Cuando exista exposición a polvo, siempre utilice protección respiratoria aprobada por NIOSH/OSHA que ajuste apropiadamente, y lave con jabón y agua las áreas expuestas.

SERVICIO

- **Han toolto su poder ser reparado por una persona cualificada de reparación utilizando sólo repuestos idénticos**. Esto garantizará que la seguridad de la herramienta de poder se mantiene.
- **Servicio de su herramienta eléctrica periódicamente.** Cuando una herramienta de limpieza, cuidado de no desmontar cualquier parte de la herramienta interna, porque los cables pueden ser apretado fuera de lugar.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

CABLES DE EXTENSIÓN

Las herramientas de conexión a tierra requieren un cable de extensión de tres alambres. Las herramientas de aislamiento doble pueden utilizar un cable de extensión de dos o tres alambres. A medida que aumenta la distancia desde el tomacorriente de suministro de energía, usted debe utilizar un cable de extensión de mayor calibre. Utilizar cables de extensión con alambre de dimensiones inadecuadas causa una caída grande del voltaje, lo que resulta en pérdida de energía y posible daño a la herramienta. Consulte la tabla mostrada enseguida para determinar el tamaño de alambre mínimo requerido.

Entre más pequeño sea el número de calibre del alambre, mayor es la capacidad del cable. Por ejemplo: un cable de calibre 14 puede transportar más corriente que un cable de calibre 16. Cuando se utiliza más de un cable de extensión para conformar la longitud total, verifique que cada cable contiene como mínimo el tamaño de alambre mínimo requerido. Si usted está utilizando un cable de extensión para más de una herramienta, sume los amperios indicados en la placa de datos de cada herramienta y utilice la suma para determinar el tamaño de alambre mínimo requerido.

Pautas para utilizar cables de extensión

- Si usted está utilizando un cable de extensión en exteriores, verifique que esté marcado con el sufijo “W-A” (“W” en Canadá) que indica que es aceptable para uso en exteriores.
- Verifique que su cable de extensión tiene los alambres apropiados y que está en buenas condiciones eléctricas. Siempre reemplace un cable de extensión dañado o hágalo reparar por una persona calificada antes de utilizarlo.
- Proteja sus cables de extensión contra objetos cortantes, calor excesivo y áreas mojadas o húmedas.

Calibre de alambre mínimo recomendado para cables de extensión (120 Voltios)						
Amperios según la placa de datos (a plena carga)	Longitud del cable de extensión					
	25 pies	50 pies	75 pies	100 pies	150 pies	200 pies
0–2.0	18	18	18	18	16	16
2.1–3.4	18	18	18	16	14	14
3.5–5.0	18	18	16	14	12	12
5.1–7.0	18	16	14	12	12	10
7.1–12.0	18	14	12	10	8	8
12.1–16.0	14	12	10	10	8	6
16.1–20.0	12	10	8	8	6	6

REGLAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA SIERRAS CIRCULAR POR INMERSIÓN

⚠ ADVERTENCIA: No permita que la confianza o familiaridad con el producto (lograda después del uso repetido) reemplace el estrito cumplimiento de estas reglas de seguridad para sierras ingleteadoras. Si usted utiliza esta herramienta de manera insegura o incorrecta, usted puede sufrir graves lesiones personales.

⚠ ADVERTENCIA: Sujete la herramienta mediante las superficies de agarre aisladas al realizar una operación donde la herramienta de corte pudiera hacer contacto con cables ocultos o su propio cable. ¡El contacto con un cable energizado provocará que las piezas metálicas expuestas de la herramienta se energicen y provoquen una descarga eléctrica al operario!

- **¡PELIGRO! Mantenga las manos alejadas del área de corte y la hoja.** Mantenga la otra mano en el mango auxiliar o en la caja del motor. Mantenga el cuerpo ubicado a uno u otro lado de la hoja de la sierra, pero no en la dirección de la hoja de la sierra. El REBOTE podría hacer que la sierra salte hacia atrás. (Consulte "Causas y prevención de rebotes por parte del operador") No coloque las manos debajo de la pieza de trabajo. Si lo hace, el protector no le servirá. No intente retirar el material cortado mientras la hoja esté en movimiento.

  PRECAUCIÓN: Después de apagar la máquina, la hoja sigue moviéndose. Antes de tomar el material cortado espere a que la hoja se detenga.
- **Revise el funcionamiento y el estado del resorte del protector inferior.** Si el protector y el resorte no funcionan correctamente deben recibir mantenimiento antes de usar la sierra. El protector inferior puede funcionar lentamente debido a piezas dañadas, depósito de materiales pegajosos o acumulación de residuos.
- **Observe siempre que el protector inferior cubra la hoja** antes de colocar una sierra sobre el banco o el piso. Si la hoja está aún en movimiento y sin protección, hará que la sierra se desplace hacia atrás y corte todo lo que encuentre a su paso. Tenga en cuenta el tiempo que le lleva a la hoja detenerse después de soltar el interruptor.
- **NUNCA sostenga la pieza que esté cortando con las manos o sobre la pierna.** Es importante sostener la pieza de trabajo correctamente para reducir al mínimo la exposición del cuerpo, el atascamiento de la hoja o la pérdida de control.
- **Cuando corte al hilo, use una guía de corte al hilo o de corte recto.** Esto mejora la precisión del corte y reduce la posibilidad de que la hoja se atasque.
- **Use siempre hojas del tamaño** y la forma de los orifi cios del eje correctos (diamante o redonda). Las hojas que no coincidan con la pieza de montaje de la sierra girarán en forma excéntrica y causarán la pérdida del control.
- **Nunca use arandelas ni pernos dañados o incorrectos**. Las arandelas y el perno de la hoja fueron diseñados especialmente para la sierra a fi n de lograr el rendimiento y la seguridad de funcionamiento óptimos.
- **Causas y prevención de rebotes por parte del operador:**

  El rebote es una reacción repentina a una hoja de sierra apretada, atascada o mal alineada que hace que la sierra se levante y salga de la pieza de trabajo fuera de control hacia el operador.

  * When the blade is tight or stuck firmly because the slot is closed, the blade stops and the reaction of the motor drives the unit rapidly back toward the operator.

  * Si la hoja se tuerce o se desalinea en el corte, los dientes del borde trasero de la hoja se pueden clavar en la superfi cie superior de la madera y hacer que la hoja salga de la ranura y salte hacia atrás en dirección al operador.

  * El rebote es el resultado del mal uso de la herramienta o de procedimientos opera tivos incorrectos y puede evitarse tomando las precauciones adecuadas que figuran a continuación:

Español

> Mantenga la sierra firmemente agarrada y coloque el cuerpo y el brazo de modo tal que le permita resistir las fuerzas de REBOTE. Las fuerzas de REBOTE pueden ser controladas por el operador si se toman las precauciones adecuadas.

> Cuando la hoja se esté atascando o cuando interrumpa un corte por algún motivo, suelte el gatillo y sostenga la sierra inmóvil en el material hasta que la hoja se detenga por completo. Nunca intente quitar la sierra de la pieza de trabajo ni retirar la sierra hacia atrás mientras la hoja esté en movimiento porque puede producirse un REBOTE. Revise y tome medidas correctivas para eliminar la causa del atascamiento de la hoja.

> Cuando vuelva a encender la sierra que está en la pieza de trabajo, centre la hoja de la sierra en la ranura y revise que los dientes no estén clavados en el material. Si la hoja de la sierra se está atascando, puede levantarse o REBOTAR de la pieza de trabajo al volver a encender la sierra.

> Sostenga los paneles grandes para reducir al mínimo el riesgo de que la hoja sea apretada y REBOTE. Los paneles grandes suelen curvarse por su propio peso. Se deben colocar soportes debajo de ambos lados del panel, cerca de la línea de corte y cerca del borde del panel.

> No use hojas desafi ladas ni dañadas. Las hojas desafi ladas o colocadas incorrectamente producen una ranura angosta que causa excesiva fricción, atascamiento de la hoja y REBOTE.

> Las palancas de bloqueo de profundidad de corte y ajuste del bisel deben estar ajustadas y seguras antes de realizar el corte. Si el ajuste de la hoja cambia durante el corte, se producirá un atascamiento y un REBOTE.

> Tenga especial cuidado al hacer un “corte en bolsillo” en paredes o en otras áreas ciegas. La hoja sobresaliente puede cortar objetos que a su vez pueden causar REBOTE.

- **No deje la herramienta en funcionamiento.** Opere la herramienta sólo cuando la tenga sujeta con la mano.
- **Cuando opere la herramienta en una posición elevada**, tenga cuidado con las persona cosas debajo de usted.
- **Siempre sujete firmemente la herramienta en sus manos antes de cambiar la función "ON".** La reacción al par de torsión del motor, ya que acelera a la velocidad completa puede hacer que la herramienta se tuerza.
- **Utilice protección de ojos y auditiva.** siempre utilice gafas de seguridad con protectores laterales. A menos que se especifique de otra manera, las gafas comunes de uso diario sólo proporcionan resistencia limitada a los impactos, estas gafas NO son gafas de seguridad. Sólo utilice equipos de seguridad certificados; los equipos de protección de ojos deben cumplir las normas ANSI Z87.1. Los equipos de protección auditiva deben cumplir las normas ANSI S3.19.
- **Protéjase los pulmones.** Use una careta o mascarilla contra el polvo si la operación genera mucho polvo. Con el cumplimiento de esta regla se reduce el riesgo de lesiones serias.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

SÍMBOLOS

Algunos de los siguientes símbolos pueden aparecer en este producto. Estudie estos símbolos y aprender su significado. Una correcta interpretación de estos símbolos le permitirá una operación más eficiente y más seguro de este producto.

SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN	SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN
V	Voltios	∿ or A.C.	Corriente alterna
A	Amperios	⎓ or D.C.	Corriente directa
Hz	Hertz		Construcción Clase II Construcción de doble aislamiento
W	Watts		Símbolo de advertencia. Precauciones para su seguridad
n_o	Velocidad en vacío		Para reducir el riesgo de lesiones, el Manual del Operador Leer antes de usar este producto
kg	Kilogramos		Use gafas de seguridad, protección auditiva y protección respiratoria
H	Horas		No se deshaga con la basura doméstica
RPM	Rotaciones por minuto		No toque la hoja funcionando
SPM	Carreras por minuto		No utilizar en condiciones húmedas
OPM	Oscilaciones por minuto		No coloque la batería en el fuego
.../min	por minuto	max.59°C	La batería no puede ser superior a 59°C

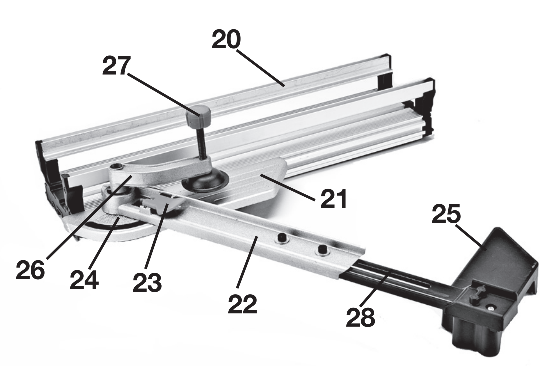


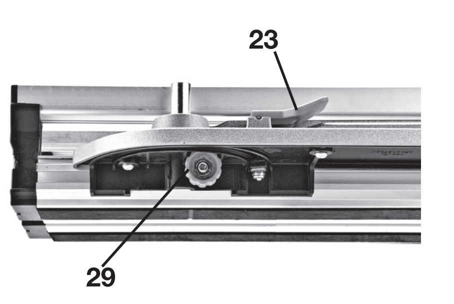
Este símbolo indica que este producto está en la lista de los requisitos de Estados Unidos y Canadá por medio de pruebas ETL Laboratories, Inc

Español

SU SIERRA CIRCULAR DE INMERSIÓN Y LA BASE DEL INGLETE

FIG 1





1. Botón de desconexión de inmersión
2. Interruptor de desbloqueo
3. Interruptor de gatillo de encendido/apagado
4. Láser
5. Protector de hoja inferior retráctil
6. Hoja de sierra
7. Placa de base
8. Asidero suave
9. Indicador de encendido
10. Abrazadera de profundidad de corte
11. Escala de profundidad de corte
12. Tornillo de sujeción de la hoja
13. Tornillo de bloqueo de guía de corte al hilo
14. Sujetador de llave Allen
15. Interruptor de encendido/apagado de láser
16. Traba del eje
17. Caja de engranajes
18. Boquilla de extracción de polvo
19. Llave Allen
20. Carriles de guía
21. Base de ángulo de inglete
22. Guía de inglete
23. Palanca de bloqueo de guía
24. Escala de ángulos de inglete
25. Soporte inclinable
26. Abrazadera
27. Perilla de sujeción
28. Extensión de guía
29. Perilla de bloqueo de la base del inglete

DESEMPAQUETADO Y CONTENIDO

IMPORTANTE: Debido a las modernas técnicas de producción en masa, es poco probable que la herramienta está defectuoso o que una parte se pierde. Si encuentra algo incorrecto, no opere la herramienta hasta que las partes han sido sustituidos o la falla ha sido corregida. El no hacerlo podría resultar en lesiones graves.

PIEZAS SUELTAS EN LA CARTÓN

Descripción	CANT.	Descripción	CANT.
Sierra circular de inmersión	1	Adaptador para línea de vacío	1
Hoja 24T con dientes de carburo	1	Base con escuadra angular	1
Hoja 80T HSS	1	Llave Allen	1
Hoja de diente diamantado para azulejos	1	Caja	1
Guía de corte	1	Manual del operador	1

ENSAMBLAJE Y AJUSTE

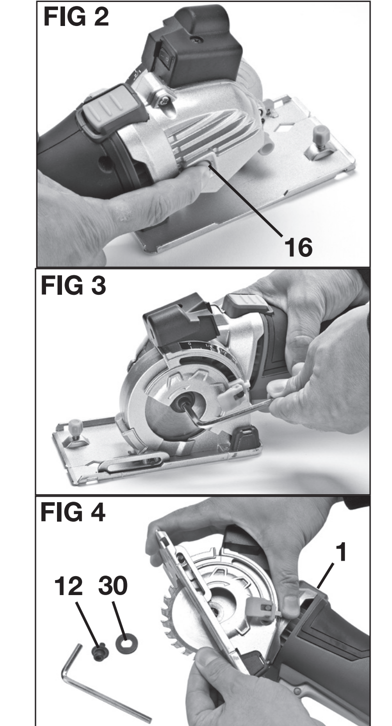
⚠ **ADVERTENCIA: Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de ajustar, añadir accesorios , o control de una función en la herramienta.**

⚠ **ADVERTENCIA: 3-1/2" es la capacidad máxima de hoja de su sierra. Nunca utilice una hoja demasiado gruesa que no permita que la arandela-brida exterior encaje apropiadamente en el eje. Una hoja demasiado gruesa evitará que el perno de la hoja asegure la hoja en el eje. Hojas de mayor diámetro harán contacto con la cubierta protectora de la hoja. Cualquier de estas situaciones podría resultar en un accidente grave.**

CAMBIO DE HOJAS (FIG 2, 3, 4)

1. Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
2. Oprima sin soltar la traba del eje (16), suelte el tornillo de sujeción (12) usando la llave Allen proporcionada (gire a la derecha para aflojar). Quite el tornillo de sujeción, la arandela plana y la brida externa (30).
3. Fije la profundidad de corte al máximo. (Vea la sección "Ajuste de la profundidad de corte")
4. Oprima la parte trasera del botón de desconexión de inmersión (1) para levantar la placa de la base.
5. Levante la hoja hacia arriba del eje y después tire de la herramienta para quitar la hoja.
6. La instalación de una hoja de sierra se hace en el sentido inverso.
7. Oprima el botón de bloqueo del eje (hasta que se enganche) y apriete firmemente el tornillo de sujeción.

NOTA: La flecha de la hoja de la sierra debe corresponder con la flecha que indique el sentido de rotación en el protector.



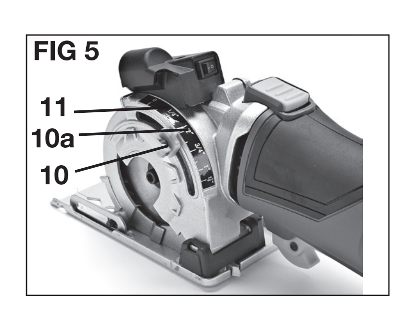
AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE (FIG 5)

NOTA: Mantenga siempre el ajuste correcto de la profundidad se corte. Para todos los cortes, la profundidad de la hoja no debe ser mayor que 1⁄4" por debajo del material que se está cortando. La profundidad excesiva de la hoja aumenta la probabilidad de RETROCESO de la sierra.

Español

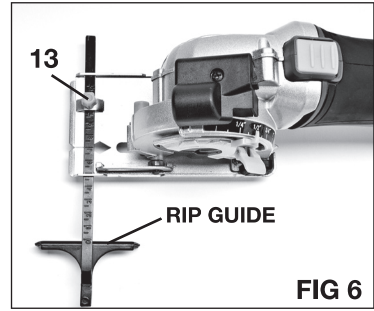
<u>Para fijar la profundidad de corte</u>

1. Suelte la abrazadera de profundidad de corte (10).
2. Mueva el indicador (10a) a la profundidad de corte deseada.
3. Bloquee la abrazadera de profundidad de corte para fijar la profundidad de corte.

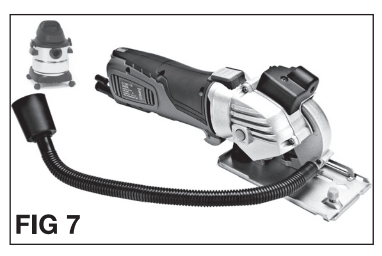


INSTALACIÓN DE LA GUÍA DE CORTE AL HILO (FIG 6)

Al cortar la madera a lo largo se corta normalmente “siguiendo” la veta de la madera en vez de atravesando la veta. Cortar “siguiendo” la veta de la madera se llama “cortar al hilo”. Como los cortes al hilo tienden a ser largos, puede ser difícil seguir la guía toda la distancia del corte. Para ayudar al operador a obtener un corte al hilo recto, se puede sujetar una regla a la pieza de trabajo o se puede usar la guía de corte al hilo suministrada. Para instalar la guía de corte al hilo en su sierra, efectúe los pasos siguientes.



1. Desenchufe la herramienta de la fuente de alimentación.
2. Inserte la guía de corte al hilo a través de las tres ranuras en la base de la sierra de la parte delantera de la sierra, empezando por la ranura del borde derecho de la base. Vea la Figura 6.
3. Deslice la guía por las ranuras hasta que se extienda por el lado izquierdo de la base.
4. Ajuste la guía de corte al hilo para el ancho de corte deseado y después apriete bien el tornillo (13) de la ranura central para sujetar la guía de corte al hilo en posición.



⚠ ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales y daños en la pieza de trabajo, extienda la guía de corte al hilo por todas las ranuras en la base.

INSTALACIÓN DE UNA MANGUERA DE ADAPTACIÓN DE VACÍO (FIG 7)

Se ha suministrado una manguera de adaptación de vacío con la herramienta. Cuando se usa correctamente puede ayudar a eliminar polvo, astillas y residuos de corte del área de corte.

1. Conecte el extremo pequeño del adaptador de vacío al orificio de extracción de la herramienta.
2. Conecte el otro extremo del adaptador de vacío al extremo de una manguera de vacío.

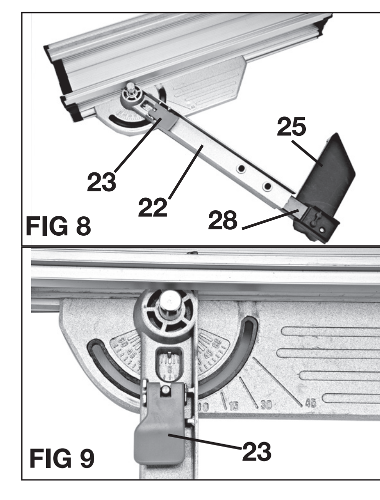
AJUSTES DE LA BASE DEL INGLETE

Se incluye una base de inglete para hacer cortes precisos de inglete. .

NOTA: La escala de ángulo muestra ángulos de inglete de 0° a 60° a la izquierda, y de 0° a 60° a la derecha. Los ángulos más comunes para la operación de corte (0°, 15°, 30° y 45°) se marcan en la escala de ángulos.

<u>Para ajustar el ángulo de corte</u> (FIG 8, 9)

1. Suelte la palanca de bloqueo de guía (23) tirando de ella hacia arriba
2. Para fijar el ángulo del inglete, deslice la guía (22) a lo largo de la escala de ángulos del inglete.
3. Si el ángulo deseado es uno de los ángulos de corte más comunes, fije el borde derecho de la marca de la escala de alineación de la guía en la medición de grados requerida de la escala de ángulos.



Español

4. Si el ángulo deseado no es uno de los ángulos de corte más comunes, fije el indicador de la marca de la escala de alineación de la ventana en la medición de grados requerida de la escala de ángulos.
5. Empuje hacia abajo la palanca de bloqueo de la guía para fijar el ángulo.
6. Inserte la pieza de trabajo y fíjela en posición con la abrazadera.

Para ajustar la guía de ampliación (FIG 8)

1. La extensión de la guía (28) puede ampliarse para adaptarse a la longitud de la pieza de trabajo.
2. Voltee el soporte inclinable (25) hacia fuera para sujetar la pieza de trabajo más larga.

Cambio de posición de la escala de ángulos y de la base del inglete (FIG 10)

Para mayor versatilidad, la escala de ángulos y la base del inglete pueden conectarse a uno de los lados de la pista y colocarse en cualquier lugar a lo largo de la pista.

1. Afloje la perilla de traba (29) por debajo de la base del inglete.
2. Deslice la escala y la base del inglete a lo largo de la pista hasta la posición deseada.
3. Sujete la perilla de traba para fijar su posición.

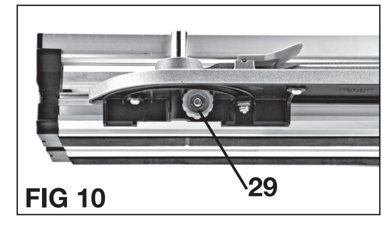


FIG 10

OPERATION

⚠ ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones personales graves, lea y siga todas las instrucciones de seguridad y advertencias antes de usar este herramienta.

⚠ ADVERTENCIA: Asegúrese siempre de que la herramienta esté desconectada de la fuente de alimentación antes de hacer cualquier ajuste o configurarla antes del corte. De no desconectar o desenchufar la herramienta se puede producir un arranque por accidente, causando lesiones personales graves.

NOTA: Compruebe siempre que la fuente de alimentación corresponda con el voltaje de la placa de valores nominales.

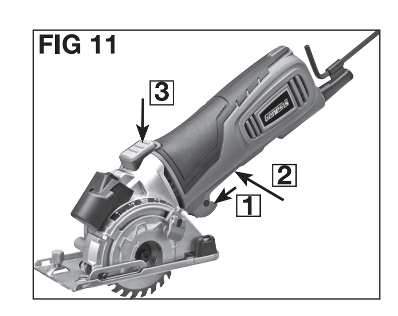
ARRANQUE Y PARADA DE LA HERRAMIENTA

Para arrancar la herramienta

1. Empuje el botón de desbloqueo hacia adelante con el dedo índice. Vea 1 en la FIG 11.
2. Oprima firmemente el interruptor de gatillo de encendido/apagado hacia dentro y manténgalo oprimido al mismo tiempo. Vea 2 en la FIG 11.

Para detener la herramienta, suelte el interruptor de gatillo de encendido/apagado.

⚠ ADVERTENCIA: La hoja de la sierra sigue girando después de apagar la herramienta.

FIG 11


DESCONEXIÓN DEL TOPE DE INMERSIÓN

1. Oprima la parte trasera del botón de desconexión de inmersión hacia abajo sin soltarla. Vea 3 en la FIG 11.
2. Suba el cuerpo de la sierra para introducir la hoja en la pieza de trabajo.

NOTA: Al oprimir el botón de desconexión de inmersión se desbloquea el mecanismo de corte de inmersión al mismo tiempo, de modo que el motor puede moverse hacia abajo, y la hoja de la sierra emerge desde la cubierta protectora inclinable

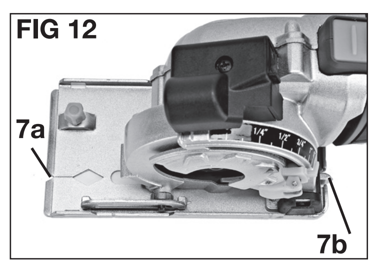
USO DE LA FUNCIÓN LÁSER

⚠ ADVERTENCIA: La luz láser puede causar daños importantes en los ojos: No mire nunca directamente al rayo láser. No apunte el rayo láser a otras personas o animales, ya sea directamente o a través de superficies reflectoras.

La función láser de la sierra se alimenta mediante dos pilas de botones LR44 de 1.5 V (instaladas). La función láser muestra claramente una línea de corte prolongada, incluso sobre los residuos de la pieza de trabajo. Enciéndala con el interruptor de encendido/apagado de luz láser justo antes de cortar. Apague inmediatamente después de usar para conservar la vida útil de las pilas y del láser.

CÓMO SEGUIR LA LÍNEA DE CORTE (FIG 12)

Los indicadores (7a, 7b) de las partes delantera y trasera de la placa de base permiten seguir una línea de corte marcada de antemano en su pieza de trabajo.



INDICADOR DE ENCENDIDO

La herramienta está equipada con un indicador de encendido. Se ilumina cuando la herramienta esté conectada a una fuente de alimentación.

APLICACIONES

Esta herramienta sirve principalmente para serrar, de forma longitudinal y transversal, madera maciza, tableros de partículas, madera contrachapada, aluminio, baldosas y piedra sujetas en una posición fija. Observe que la hoja preinstalada en la sierra según se suministra sirve para usar con madera solamente. Cualquier otro uso o modificación del dispositivo debe considerarse como indebido y puede presentar peligros considerables.

SELECCIÓN DE HOJAS

Se dispone de tres hojas para esta sierra. Cada una de ellas es para cortar distintos materiales. Seleccione la hoja correcta para sus aplicaciones.

La hoja de sierra TCT de 24 dientes (modelo: GAPCS351) es para cortar madera, plástico y otros materiales blandos.
La hoja de sierra HSS de 80 dientes (modelo: GAPCS352) es para cortar placas de yeso y metales no férreos.
La hoja de diamante (modelo: GAPCS353) es para cortar baldosas, tableros de apoyo y cemento.



FIG 13

CORTE GENERAL

⚠ ADVERTENCIA: Antes de usar la herramienta, compruebe que se pueda usar debidamente el protector retráctil.

⚠ ADVERTENCIA: Corte siempre en sentido de avance No tire nunca de la herramienta hacia atrás. Si es un usuario sin experiencia, practique cortando madera delgada hasta que sepa utilizarla bien.

⚠ PRECAUCIÓN: Para serrar de forma más fácil y segura, cerciórese de hacer avanzar la herramienta en línea recta con cuidado. Forzar o torcer la herramienta producirá un recalentamiento del motor y un RETROCESO peligroso, que posiblemente cause lesiones personales graves.

Es importante entender la técnica correcta para hacer operar su sierra y saber cuáles son las formas correctas e incorrectas para manipular su sierra.

También es importante para trabajar de forma segura y realizar cortes precisos la preparación correcta de la pieza de trabajo y del área de trabajo antes de hacer el primer corte con la sierra.

- Compruebe las especificaciones para asegurar la idoneidad del material .
- Compruebe la hoja, asegúrese de que sea la correcta para el material que se vaya a cortar, y que esté afilada y no esté dañada.

- Fije la profundidad de corte. (Vea la sección "Ajuste de la profundidad de corte")
- Coloque el material que se vaya a cortar sobre una superficie plana como un banco de trabajo, una mesa o el piso. Use un pedazo de material de desecho debajo si:

  > No desea dañar la superficie de trabajo.

  > Es probable que la superficie de trabajo dañe la hoja. Por ejemplo, un piso de hormigón.
- Trace una línea de corte a lo largo de la trayectoria de corte deseada.
- Fije bien la pieza de trabajo de modo que no se mueva durante el corte.
- Enchufe la herramienta a una fuente de alimentación.
- Agarre bien la herramienta y apoye su placa de base de metal sobre la superficie que se vaya a cortar. Asegúrese de que la mitad trasera de la placa de base sobresalga de la superficie de trabajo.
- Mueva y mantenga alejado el cordón del área de corte. Coloque el cordón para impedir que cuelgue sobre la pieza de trabajo y que usted no lo pise o tropiece durante el corte.
- Encienda la herramienta y espere un momento a que la hoja funcione a la velocidad apropiada. A continuación, oprima el botón de desconexión de inmersión e introduzca lenta y suavemente la hoja en el material, pero de manera firme. Después empuje la herramienta hacia adelante a lo largo de la línea que se vaya a cortar. Si es necesario, encienda el láser.

NOTA: No tire nunca de la herramienta hacia atrás.

- Se debe usar muy poca fuerza para alimentar la herramienta a lo largo del corte. La fuerza excesiva fatigará al operador y producirá un desgaste excesivo de la hoja y la herramienta.
- Asegúrese de que la placa de base se mantenga siempre plana sobre el material que se vaya a cortar. Esto es particularmente importante al empezar o acabar un corte o si se cortan tiras delgadas donde la placa de base no esté totalmente sujeta.
- Una vez que se haya terminado el corte, levante la herramienta de la superficie de trabajo antes de apagar. Si se genera mucho polvo, mantenga la sierra encendida durante unos pocos segundos adicionales para dejar que el polvo se despeje del interior de la herramienta.

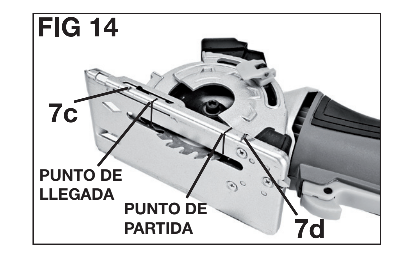
CORTES DE CAVIDADES (FIG 14)

Un corte de cavidad es un corte que debe hacerse dentro del área de la pieza de trabajo en vez de empezar desde un borde exterior y trabajar hacia adentro.

NOTA: El corte por inmersión no puede ser posible en algunos materiales duros.

- Escoja una hoja de sierra correcta para los materiales que se vayan a cortar y cambie a ella. Fije la profundidad de corte (Vea la sección de "Ajuste de la profundidad de corte"). Marque el punto de corte inicial y de acabado de la hoja en la placa metal. (Vea la FIG 14).

  NOTA: Las marcas de indentación del lado de la placa de metal indican el punto de corte iniciar de la hoja (7d) y el punto de corte de acabado (7c) cuando la hoja está en su máx. profundidad de corte.



- Fije bien la pieza de trabajo. Enchufe la herramienta a una fuente de alimentación Coloque la placa de base sobre la superficie de trabajo. Asegúrese de que la marca de indicación delantera en forma de V en la placa de base se alinee con la línea de corte (Vea la sección "Cómo seguir la línea"). La marca de corte iniciar de la hoja necesita alinearse con la línea de inicio.
- Encienda la herramienta y espere un momento a que la hoja funcione a la velocidad apropiada. A continuación, oprima el botón de desconexión de inmersión, introduzca lenta y suavemente la hoja en el material, pero de manera firme. Después empuje la herramienta hacia adelante a lo largo de la línea que se vaya a cortar. (No tire nunca de la herramienta hacia atrás).
- Una vez que la marca de corte de acabado haya alcanzado la línea de acabado, levante la herramienta de la superficie de trabajo antes de apagarla. Si se genera mucho polvo, mantenga la sierra encendida durante unos pocos segundos adicionales para dejar que el polvo se despeje del interior de la herramienta.

- Recomendaciones para cortar cavidades:
    I. Si hay que cubrir el corte, por ejemplo con una cubierta de ventilación, las esquinas pueden superponerse para asegurarse de que los materiales de desecho se desprendan completamente.
    II. Si hay que ver a entalladura, no superponga las esquinas. En esta circunstancia, como la hoja de corte es circular, el material de desecho no se desprenderá completamente. Por lo tanto, las esquinas requieren el acabado con un cuchillo o un cincel. Si el material es delgado y la superficie trasera no es importante, el material de desecho simplemente puede empujarse hacia fuera.
    III. Donde haya acceso a la superficie trasera del material que se vaya a cortar, la entalladura puede marcarse con una holgura de corte excesiva. El corte se hace después desde la superficie trasera para asegurar unas esquinas perfectas en la superficie delantera.

CORTE DE MATERIALES PARTICULARMENTE RESISTENTES O ABRASIVOS

Aprenda a usar la herramienta cortando la madera antes de tratar de cortar algo más duro. Al cortar materiales más duros, como metales, se requiere más fuerza para sujetar la pieza de trabajo además del uso de abrazaderas. No corte nunca materiales que produzcan polvo o vapores tóxicos como PTFE o asbesto.

Corte de chapa de metal:

- Fije siempre el ajuste de profundidad al menos 1/16" más profundo que el espesor de material para evitar que la hoja se desplace sobre la superficie. Se requiere material de desecho debajo de la superficie de trabajo.
- Quite las rebabas y el óxido a medida que impiden la alimentación a través del material.
- Se aplica cera de abejas (pulimento de muebles) a la placa de base de la herramienta para facilitar el corte de metal.
- Solamente adecuado para cortar latón, cobre, plomo, aluminio o acero dulce galvanizado.
- Cada 2 minutos se debe seguir cortando metal seguido por un descanso de al menos 3 minutos.

Baldosas de cerámica, pizarra, etc:

- Use solamente la hoja de diamante diseñada específicamente para este fin.
- Use siempre con un limpiador de vacío o extractor de polvo adecuados, ya que el polvo puede ser peligroso para el operador e impide que el protector opere correctamente.

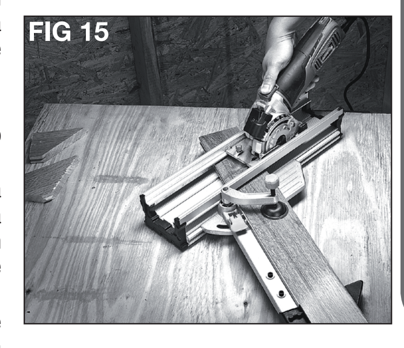
Placas de yeso y placas de apoyo:

- La sierra de inmersión se recomienda solamente para hacer cortes de cavidades ocasionales en las placas de yeso siempre con un limpiador de vacío o un extractor de polvo conectados. El polvo puede impedir que el protector funcione debidamente.
- Las herramientas convencionales como las sierras de calar o los cuchillos generalmente dan excelentes resultados, aunque la sierra de inmersión puede usarse si se requiere un corte sin polvo particularmente limpio o si hay peligro de cortar tuberías o cables.

CORTE CON UNA BASE DE INGLETE (FIG 15)

Se incluye una base de inglete para hacer cortes precisos en inglete.

- Coloque la escala de ángulos y la base del inglete. Fije el ángulo del inglete deseado. Ajuste la guía extensible para sujetar la pieza de trabajo. Coloque la base del inglete sobre una superficie plana.
- Trace una línea de corte deseada en la pieza de trabajo.
- Inserte la pieza de trabajo en la base del inglete. Es necesario ajustar el borde de referencia a la guía del inglete.
- Escoja la hoja de sierra correcta para el material que se vaya a cortar y cambie a ella. Fije la profundidad de corte de la hoja (Vea la sección de “Ajuste la profundidad de corte”) a un máximo de 1 1/8". Coloque la sierra sobre los carriles guía de la base del inglete.
- Encienda el láser. Ajuste la pieza de trabajo para asegurarse de que el láser se alinee con la línea de corte deseada. Fije la pieza de trabajo en posición con la abrazadera.


FIG 15

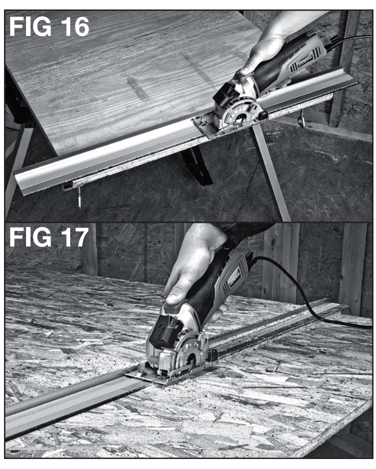
- Encienda la herramienta y espere un momento a que la hoja funcione a la velocidad apropiada. Introduzca lenta y suavemente la hoja en el material, pero de manera firme. Después empuje la herramienta hacia adelante a lo largo de los carriles de guía (No tire nunca de la herramienta hacia atrás.)
- Una vez que se haya alcanzado la línea de corte, mantenga en encendido durante unos pocos segundos adicionales para dejar que el polvo se despeje del interior de la herramienta.

CORTE CON GUÍA DE CORTE AL HILO (OPCIONAL) (FIG 16, 17)

Se dispone de un sistema de guía de corte al hilo (GAPCS203) para hacer cortes al hilo rectos, largos y precisos. Siga estos pasos para usar la herramienta con el sistema de guía de corte al hilo.

¡IMPORTANTE! La pieza de trabajo debe tener una superficie plana. De lo contrario, el proceso de corte no será estable y producirá cortes imprecisos.

- Monte la guía.
- Estabilice la guía en la pieza de trabajo.
- Monte la sierra de inmersión en la guía introduciendo el borde la placa de base en la ranura de la guía.
- Alinee la línea del indicador de la placa de base con la línea de corte marcada en la pieza de trabajo.
- Fije la guía usando las abrazaderas G proporcionadas con el sistema de guía.
- Enchufe la herramienta a una fuente de alimentación. Encienda la herramienta y espere un momento a que la hoja funcione a la velocidad apropiada. A continuación, oprima el botón de desconexión de inmersión, introduzca lenta y suavemente la hoja en el material, pero de manera firme. Después empuje la herramienta hacia adelante a lo largo de la guía. (No tire nunca de la herramienta hacia atrás.)
- Una vez que se haya terminado el corte, levante la herramienta de la superficie de trabajo antes de apagarla.
- La goma se cortará durante el primer corte. Esto es normal.



ACCESORIOS

Los accesorios recomendados para esta herramienta son los accesorios GENESIS TRAKRUNNER™. Consulte los detalles en la hoja incluida de la "Guía de referencia de accesorios Genesis TrakRunner ".

MANTENIMIENTO

LIMPIEZA

Evite el empleo de solventes al limpiar piezas de plástico. La mayoría de los plásticos son susceptibles a diferentes tipos de solventes comerciales y pueden resultar dañados. Utilice paños limpios para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite, la grasa, etc.

⚠ ADVERTENCIA: No permita en ningún momento que fluidos para frenos, gasolina, productos a base de petróleo, aceites pen¬etrantes, etc., lleguen a tocar las piezas de plástico. Las sustancias químicas pueden dañar, debilitar o destruir el plástico, lo cual a su vez puede producir lesiones corporales serias.

Las herramientas eléctricas que se utilizan en materiales de fibra de vidrio, paneles de yeso para paredes, compuestos de resanar o yeso, están sujetas a desgaste acelerado y posible fallo prematuro porque las partículas y limaduras de fibra de vidrio son altamente abrasivas para los cojinetes, escobillas, conmutadores, etc. Por consiguiente, no recomendamos el uso de esta herramienta durante períodos prolongados de trabajo en estos tipos de materiales. Sin embargo, si usted trabaja con cualquiera de estos materiales, es sumamente importante limpiar la herramienta con aire comprimido.

LUBRICACIÓN

Su herramientas permanentemente lubricado en la fábrica y no requieren lubricación adicional.

GARANTÍA DE DOS AÑOS

Este producto está garantizado contra defectos de material y de fabricación durante 2 años a partir de la fecha de compra. Esta garantía limitada no cubre el desgaste normal o daños por negligencia o accidente. El comprador original está cubierto por esta garantía y no es transferible. Antes de devolverlo su herramienta para almacenar la ubicación de la compra, por favor llame gratis a la línea de ayuda para las posibles soluciones.

ESTE PRODUCTO NO ESTÁ GARANTIZADO SI SE UTILIZA PARA PROPÓSITOS INDUSTRIALES O COMERCIALES.
LOS ACCESORIOS INCLUIDOS CON ESTE JUEGO NO TIENEN 2 AÑOS DE GARANTÍA.

LÍNEA DE AYUDA GRATUITA

Para preguntas acerca de este o cualquier otro producto GENESIS Llame gratuitamente al teléfono:

888-552-8665.

O visite nuestro sitio web: **www.genesispowertools.com**

Richpower Industries, Inc.
736 Hampton Road
Williamston, SC 29697

Printed in China, on recycled paper



Richpower Industries, Inc.
736 Hampton Road
Williamston, SC USA
www.genesispowertools.com

2014.12, V01